

MASTER LCD 11

CZ 1-8

Svařovací kukla MASTER 11 odpovídá evropské směrnici 89/686 EHS. Shody je dosaženo splněním požadavků norem EN 175, EN 166, EN 168 a EN 379.

Notifikovaná osoba /organizace:

Notifikovaná osoba

Článek:

ECS GmbH – European Certification Service
Augenschutz und Persönliche Schutzausrüstung
Laserschutz und Optische Messtechnik
Hüttfeldstraße 50
73430 Aalen, Germany

Identifikační číslo: 1883

Kukla / stínítko:

ECS GmbH – European Certification Service
Augenschutz und Persönliche Schutzausrüstung
Laserschutz und Optische Messtechnik
Hüttfeldstraße 50
73430 Aalen, Germany

Identifikační číslo: 1883

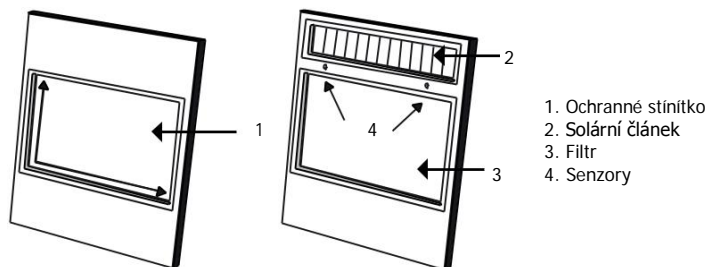
Tato příručka je určena pro vás jako pomůcka pro používání kukly MASTER 11 a je dodána spolu s kuklou. Máte-li být kuklou řádně chráněni, je třeba, abyste si pozorně přečetli tyto pokyny a teprve pak začali používat kuklu. Najdete zde instrukce ohledně vaší odpovědnosti za bezpečnost.

PŘED ZAČÁTKEM SVAŘOVÁNÍ

- Zkontrolujte, zda je kukla v dobrém stavu a upravte si hlavový pásek podle velikosti hlavy.
- Zkontrolujte, zda jsou stínítka a filtr v pořádku. Zjištěné nesprávnosti uveďte na pravou míru.
- Zajistěte, aby 2 senzory (4) a solární článek (2) nejsou pokryty prachem či nečistotou.
- Zkontrolujte, zda z obou stran stínítka, tedy z vnitřku i vnějšku byl sundán ochranný film (folie).
- Zkontrolujte, zda zvolená úroveň ochrany odpovídá svařovacímu procesu. Viz následující tabulka, která vám pomůže při správné volbě (srv. tabulka svařovacího procesu).

PROVOZ, FUNGOVÁNÍ

Optoelektronická ztmavovací svařovací kukla MASTER 11 přepne při zjištění světelného oblouku vlivem svařování okamžitě z průhledného do tmavého stavu a po skončení svařovacího oblouku se zase vrátí do čírého průhledného stavu.



1. Ochranné stínítko
2. Solární článek
3. Filtr
4. Senzory

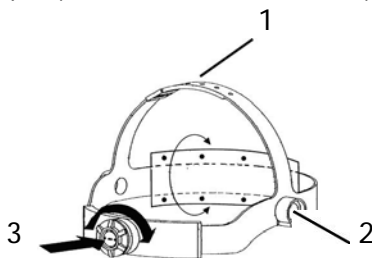
BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

- Svařovací kukla je vhodná k použití prakticky ve všech svařovacích procesech, vyjma svařování kyslíkem-acetylénem, laserového svařování a pájení pod plynem.
- Z obou stran, tzn. z vnitřku i vnějšku kukly je třeba instalovat standardní ochranná stínítka (filtry). Pokud stínítko nenamontujete, uvádíte se tím sami v nebezpečí a může dojít k materiálním škodám.

Světlý odstín	3
Tmavý odstín	11
Rozměry filtru	104x55 mm
Doba odezvy	0,0005 s
Napájení	Solární článek
Hmotnost	430 g
Zorné pole	100x49mm
Použití	MMA 10>150A / TIG 10>175A / MIG-MAG 10>200A
Záruka	1 rok
Provozní teplota	-10°C / + 60°C
Skladovací teplota	-20°C / + 70°C

NASTAVENÍ HLAVOVÉHO PÁSKU

Kukla MASTER 11 je vybavena hlavovým páskem (popruhem), který má 4 nastavovací funkce a to: šířku, výšku (1), náklon (2) a nastavení v podélném směru (3).

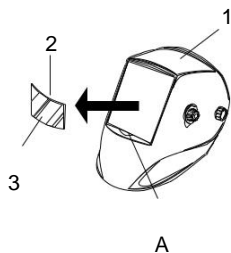


ÚDRŽBA

- Datum životnosti: není pro tento výrobek určeno, avšak před každým použitím je třeba kontrolovat stav svařovací kukly MASTER 11.
- Svařovací kukla MASTER 11 vám nesmí spadnout na zem.
 - Nedávejte žádné těžké nástroje/předměty na kuklu. Mohlo by dojít k poškození filtru nebo ochranných stínítek. Při zhoršení stavu filtru nebo jeho ochranného stínítka může dojít k zúžení zorného pole a tím se zhorší úroveň ochrany. Poškozené díly okamžitě vyměňte.
- Pro vyjímání kterékoli části filtru nebo demontáž části kukly nepoužívejte žádné těžké nástroje/předměty. Mohlo by dojít k poškození filtru nebo ochranných stínítek, případně ke zranění. V takovém případě také ztrácíte nároky vyplývající ze záruky.
- Optoelektronický filtr čistěte bavlněnou utěrkou nebo speciální textilii na objektivy.

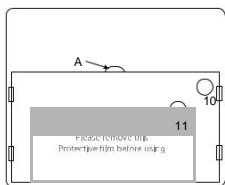
- Pravidelně čistěte a vyměňujte ochranná stínítka.
- Vnitřek i vnější kukly čistěte neutrálním dezinfekčním prostředkem.
- Pro čištění nepoužívejte rozpouštědla.

VÝMĚNA VNĚJŠÍHO OCHRANNÉHO STÍNÍTKA



Vnější ochranné stínítko (2) se dá vyjmout tak, že umístíme prst pod stínítko do bodu (A) kukly (1). Při výměně stínítka nezapomeňte sundat ochranný film (3). Film (fólii) smíte sundat teprve potom, co ochranné stínítko nasadíte do polohy v kukle.

VÝMĚNA VNITŘNÍHO OCHRANNÉHO STÍNÍTKA (10)



Vnitřní ochranné stínítko (10) sundáme tak, že na ně položíme prst do bodu (A) a kluzným pohybem je nasuneme směrem dolů.

Při výměně stínítka nezapomeňte sundat z něj ochrannou fólii (11)

UPOZORNĚNÍ

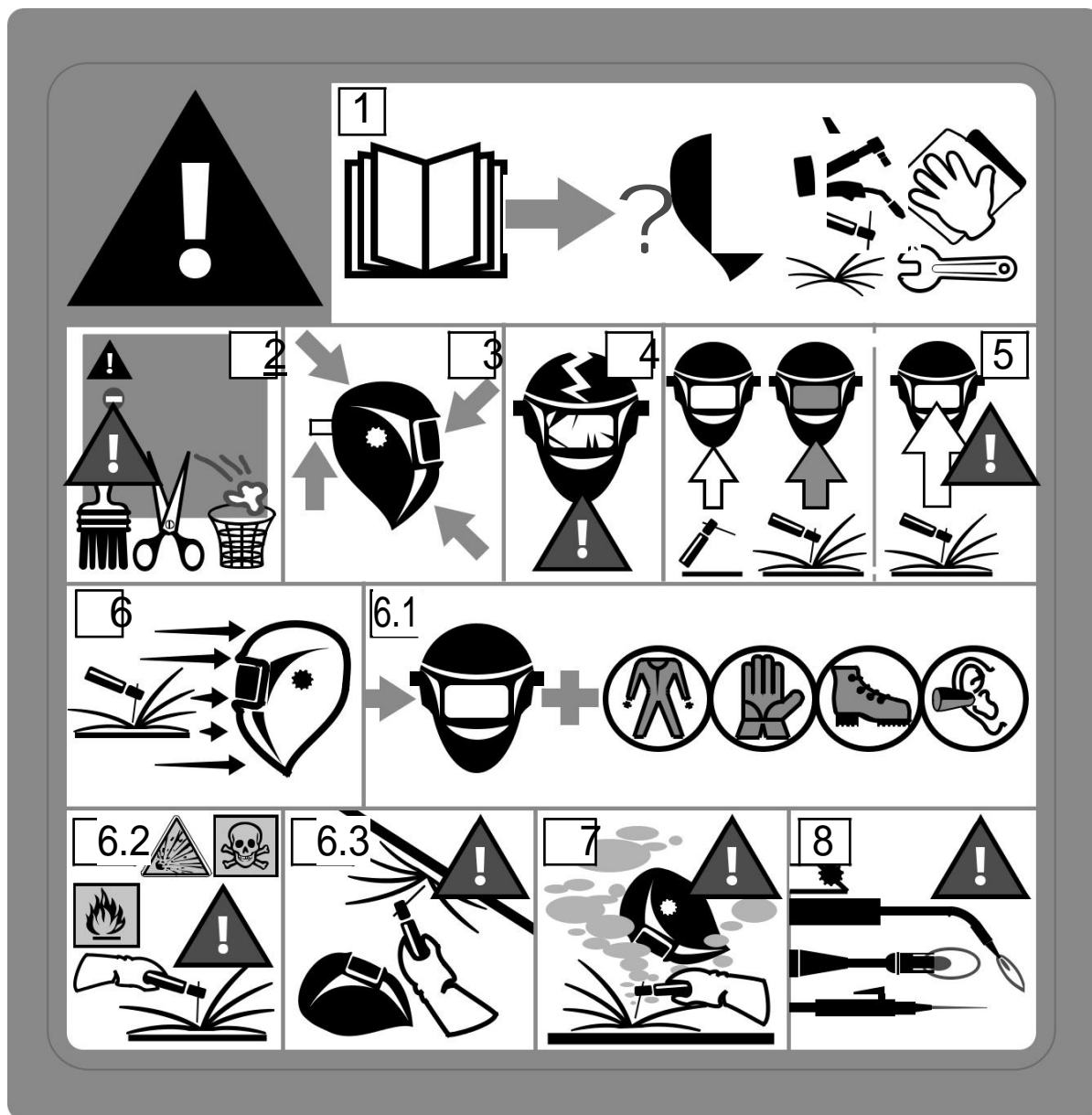
- Svařovací kukla je určena pouze k ochraně očí a obličeje proti škodlivému ultrafialovému a infračervenému záření, jiskrám a odletujícím kouskům žhavého kovu při svařování.
- Kukla MASTER 11 vás nechrání proti dopadu nebezpečných částic, např. úlomků brusného kotouče, úlomků frézovacích nástrojů, kamenů či dalších předmětů používaných při broušení, proti výbuchu nebo zasažení korozivními kapalinami (výčet není úplný). Pokud takové nebezpečí v místě výkonu práce hrozí, musíte přijmout odpovídající další ochranná opatření.
- Hlavový pásek může u některých příliš citlivých osob vyvolat alergickou reakci.
 - Optoelektronický filtr kukly MASTER 11 není vodotěsný a nebude fungovat správně, pokud se dostal do kontaktu s vodou.
- Pracovní teplota optoelektronického filtru je od -10°C do +60°C.
- Skladovací teplota kukly MASTER 11 se pohybuje v rozmezí od -20°C do +70°C.

ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

Optoelektronický filtr nefunguje.	Nabijte solární článek tím, že jej vystavíte působení světla po dobu 20 až 30 minut
Filtr zůstává ztmaven, ačkoli světelný oblouk již zhasl, příp. žádný tam není.	Zkontrolujte senzory a případně je očistěte. Nastavte citlivost světla (sensitivity) na nejnižší polohu. Pokud je intenzita světla v okolí svařovacího prostoru příliš vysoká, je vhodné snížit citlivost.
Nekontrované spínání nebo blikání (třepotání): Filtr ztmavne a pak se rozjasní ještě v době, kdy probíhá svařování.	Zkontrolujte, zda senzory oblouku nejsou něčím zablokovány/odstíněny. Otočením regulátoru nastavte citlivost na maximální hodnotu.
Bok optoelektronického filtru je jasnější než střed průzoru.	To je normální projev filtrů z tekutých krystalů. Pro oči není tato situace nebezpečná. Ovšem pro lepší komfort je vhodné zachovat si úhel pohledu 90° směrem k obrobku a takto zajistit maximální ochranu zraku při svařování.

BEZPEČNOSTNÍ ŠTÍTEK

Je umístěn uvnitř svařovací kukly. Důležité je, aby uživatel pochopil význam jednotlivých bezpečnostních symbolů. Seznam níže je v souladu s číselným označením.



Legenda:

A. Výstraha! Při práci s kuklou může docházet k určitým nebezpečím, podle označení jednotlivými symboly.

1. Přečtěte si pečlivě tyto pokyny a pak teprve začněte výrobek používat, případně přečtěte si je před začátkem svařování.
2. Neodstraňujte výstražný štítek a nečmárejte po něm.
3. Postupujte v souladu s nastavovacími pokyny a pokyny pro údržbu filtru, ochranných stíniček, hlavového pásku a kukly.
4. Pečlivě kontrolujte stav kukly a UV/IR filtru. Poškozené nebo opotřebované díly okamžitě vyměňte. Prasklá, poškrábaná skla filtru a skla ochranných stíniček snižují úroveň ochrany. Okamžitě je vyměňte a zabraňte poškození očí.
5. Výstraha: pokud UV/IR filtr během svařování nebo řezání neztmavne, okamžitě zastavte práci a podívejte se do pokynů v uživatelské příručce.
6. Elektrický oblouk může způsobit popálení očí a pokožky.
 - 6.1 Používejte svařovací kuklu s dobrou filtrací či opacitou. Noste kompletní ochranný oděv.
 - 6.2 Kukla, filtr a ochranné stíničko nedávají neomezenou ochranu proti rázům, nárazům, výbuchu nebo působení korozních kapalin. Nesvařujte ani neřežte materiály v náročných podmínkách okolí.
 - 6.3. Nesvařujte ani neřežte materiály s nasazenou kuklou v prostoru nad hlavou. Při těchto pracích nepoužívejte tento typ kukly.
7. Nepohybujte se v zakouřených prostorách. Kouř odstraňujte nucenou ventilací nebo lokálním odsávacím systémem, kterým odstraníte kouř z vnitřních prostor.
8. Pro svařování či řezání v atmosféře kyslík-acetylén, svařování laserem nebo plynem, se tato kukla nehodí a nemá pro takové činnosti schválení.

ZNAČENÍ FILTRU

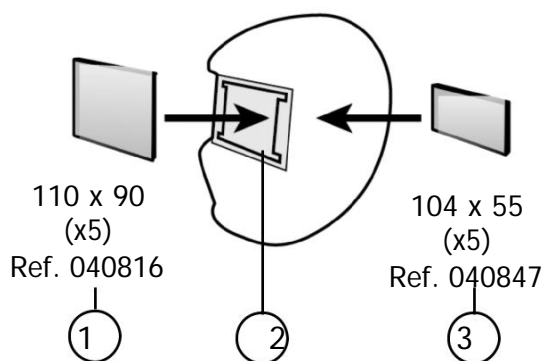
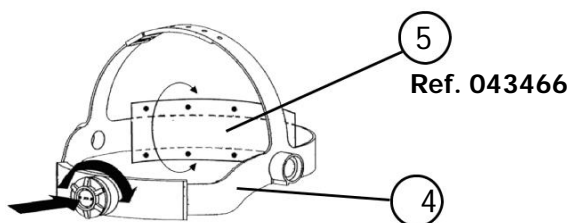
Každý optoelektronický filtr je označen podle normy EN 379.

	3	-	11	WWH	1	1	1	1	379
CZ									
Stupeň jasů									
Světlejší stupeň jasů									
Tmavší stupeň jasů									
Identifikace výrobce									
Optická třída									
Třída difúzního světla									
Třída homogenity									
Úhel závislosti činitele propustnosti ve viditelné části spektra									
Číslo normy									

SVAŘOVACÍ PROCES

Svařovací proces													
Hodnota proudu	Obalená elektroda	MAG	TIG	MIG - Těžké kovy	MIG - Lehké slitiny	Elektrojiskrové tavení	Plazmatické řezání	sPlasmaschweißen					
5	8	8	8	9	10	10	9	4					
6										5			
10										6			
15										7			
30	9	10	9	10	11	11	10	8					
40										9			
60	10	11	10	11	12	12	11						
70													
100	11	12	11	12	13	13	13	12					
125													
150													
175													
200	12	13	12	13	14	14	14						
225													
250	13	14	13	14	15	15	15						
275													
300													
350													
400	14	14	14	14	15	15	15						
450													
500													
600													

NÁHRADNÍ DÍLY



Záruční list

Záruční lhůta je 1 rok od data zakoupení.

vyplní Prodejce : _____

Ref. označení výrobku : _____

Datum zakoupení: _____

Jméno prodejce : _____

Co je ze záruky vyloučeno? :

- škrábance, práce bez ochranného skla (ochranné stínítko)
- rozbité sklo
- uplynutá doba záruční lhůty
- poškození v důsledku přepravy

Vaše poznámky:

- Ztráta zbarvení v průběhu pracovní činnosti
- Změna zbarvení v průběhu pracovní činnosti
- Náhodné provozní poruchy
- Jiné ...

Metoda svařování: _____

Svařovací proud : _____

Po uplynutí jednoho roku záruky jsou opravy zajišťovány naším servisním pracovištěm po obdržení finanční zálohy.

UPOZORNĚNÍ !

Připomínáme, že neakceptujeme výrobek obdrženy
nevyplaceným způsobem. Opravený výrobek
bude vrácen na základě uhrazení poplatku
požadovaného naší společností.

Razítko prodejce:

GYS «SAV»
134 boulevard des Loges - BP 4159
53941 Saint-Berthevin cedex
Fax.: SAV : 02 43 01 23 75

