

**TITANIUM 230 AC/DC FV je jednofázový svařovací zdroj AC/DC TIG. Inteligentní a propojený zdroj nabízí mimořádně přesné řízení oblouku a průmyslový svařovací výkon až 230 A (pojistka 16 A) díky integrované korekci účinníku. Kombinuje vynikající ergonomii a vynikající uživatelský komfort s pokročilými svařovacími funkcemi.**

## 6 REŽIMŮ SVAŘOVÁNÍ TIG

DC	<b>Standard DC</b> : svařování většiny železných materiálů hladkým proudem.
	<b>Pulzní stejnosměrný proud</b> : umožňuje montáž dílů při omezení tepelného příkonu (pulzy do 2,5 kHz). <b>FastPulse</b> : pulzy až 20 kHz na speciální oceli.
AC	<b>Standard AC</b> : Svařování hliníku a jeho slitin (Al, AlSi, AlMg, AlMn atd.).
	<b>Pulzní střídavý proud</b> : Přesné řízení průřezu nastavením frekvence střídavého proudu (pulzy až do 500 Hz). <b>AC Mix</b> : střídavý a stejnosměrný proud pro zvýšení rychlosti svařování.

## ŘEŠENÍ TIG WIZARD

- Patentovaný synergický režim pro maximální produktivitu při lepení a svařování hliníkových, ocelových, nerezových a měděných dílů s přídatným kovem nebo bez něj.
- 5 typů spojování**: tupé (BW), klinové (FW), vnitřní roh (BP), vnější roh a drátový spoj.
- Wizard Lab** pro složité svařovací cykly.



## OPTIMÁLNÍ NASTAVENÍ

- 4 režimy přichycení**:
  - Spot / Multi Spot : tradiční přichycení před svařováním tenkých plechů
  - Tack / Multi Tack : velmi přesné přichycení bez oxidace snižující riziko deformace.
- 3 typy zapalování**: Lift, HF a Touch.HF (zpožděné vysokofrekvenční zapalování)
- 3 řízení spouštění**: 2T, 4T a 4T LOG
- Nastavení střídavého průběhu pro kontrolu oblouku a průvaru.
- Režim E-TIG** zajišťuje, že svařecí udržuje svařovací výkon bez ohledu na polohu hořáku vůči obrobku (kontrola svařovací energie).

## MAXIMÁLNÍ KONEKTIVITA

- Přesné měření příjmu energie.
- Sledovatelnost všech svařovacích kuliček podle normy EN 3834.
- Kalibrační režim pro svařovací příslušenství (zpracovává výpočet energie).
- Možnost připojení pomocí volitelné sady (037960) pro použití s robotem.
- Uživatelský režim pro sdílení produktu s několika svářeči.
- Bezplatný online nástroj pro přizpůsobení rozhraní.
- Zálohování uživatelských úloh (až 500) a konfigurace stroje z paměti USB.
- Kompatibilní s lamelovými svítilnami, dvojitým tlačítkem, potenciometrem a svítilnami Up & Down.
- Kompletní aktualizace stroje a synergie pomocí klíče USB.
- Dálkové ovládání (nožní pedál nebo volitelný manuální ovladač) připojitelné bez použití náradí.
- Volitelná chladicí jednotka (070820).
- Režimy MMA, MMA AC a MMA Pulsed (svařovací elektrody do Ø 8 mm).
- Zařízení VRD (Voltage Reduction Device) lze aktivovat pro snížení výstupního napětí naprázdno < 35 V.
- Technologie «FV» zaručuje stabilní oblouk i v případě kolísání síťového napětí (85 až 265 V), napájení generátorem nebo použití velmi dlouhého napájecího kabelu.s d



Součástí dodávky:		
	SR26DB - 8 m	4 m - 25 mm <sup>2</sup>
075924	✓	✓
061996	bez příslušenství	



- Intuitivní, vícejazyčné a přizpůsobitelné 5palcové barevné rozhraní
- 3 úrovně uživatelského rozhraní: Snadné, Expert a Pokročilé

## PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelné)

							
SR26L - 8 m 046184	SR26DB - 8 m 046177	KOOLWELD 1 070820	Vozík 10m <sup>3</sup> 076341	RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4 m 045682	RC-HD2 062122	Kit NUM-1 063938

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG DC	I <sub>2</sub> TIG AC	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC			MMA			U <sub>0</sub>	U <sub>R</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	V	V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	kW	
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW	
								190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A								