

10 → 200 A

Ref. 065765 s příslušenstvím
Ref. 065772 (bez příslušenství)

PROTIG 201 DC FV (200 A) zajišťuje kvalitní svary na měkkých a nerezových ocelích díky sekundární regulaci, napájení PFC a výkonnému vf zapalování. Jeho intuitivní rozhraní umožňuje snadnou úpravu parametrů.

OPTIMALIZOVANÉ SVAŘOVÁNÍ STEJNOSMĚRNÝM PROUDEM

- **Sekundární regulace:** zajišťuje optimální stabilitu oblouku a konstantní proud ve všech polohách.
- **TIG DC:** zajišťuje kvalitní svařování všech železných materiálů, jako je ocel, nerezová ocel, ale také měď a její slitiny...
- **TIG DC Pulse až 2000 Hz:** regulace teploty svaru, omezení deformace a tím umožňuje montáž tenkých plechů od 0,3 mm.
- **SPOT nastavitelný od 0,1 do 60 sec:** Rychlé a přesné bodové svařování, ideální funkce pro svařování tenkých plechů.
- **Dva typy zalévání :** Bezkontaktní HF nebo kontaktní LIFT pro elektricky citlivé prostředí.
- **3 ovládací prvky spouště:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Automatická detekce hořáku:** kompatibilní s lamelovými a dvoutlačítkovými hořáky s potenciometrem nebo bez něj.



SVAŘOVÁNÍ MMA

- **MMA:** Základní a rutilové elektrody (do Ø 5 mm).
- **Pulzní MMA** usnadňuje svařování ve svislé vertikální poloze
- **3 integrované svařovací podpěry:**
 - AntiSticking Zabraňuje přilepení elektrody při kontaktu s obrobkem.
 - Hot start: usnadňuje zapálení oblouku a lze jej nastavit během několika sekund podle typu kovu
 - Arc force: přesné zvýšení proudu v obtížných svařovacích situacích.
- Zařízení VRD (Voltage Reduction Device) lze aktivovat pro snížení výstupního napětí naprázdno < 35 V.

Dodává se S :			
065765	✓	✓	✓
065772	bez příslušenství.		

MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

- Uložení až 50 programů na jeden proces.
- Pokročilé menu pro optimální řízení svařování.
- Technologie PFC (Power Factor Correction) umožňuje použití napájecích kabelů až do délky 100 m. Technologie
- "FV" zaručuje stabilní oblouk při napájecích napětích (85 až 265 V) a napájení generátorem.
- Zobrazuje proud a napětí během svařování a po něm (WPS/PQR).
- Možnost připojení dálkového ovládání (ručního nebo pedálového)
- Zesílený podvozek a podložky proti nárazům.
- Lehká a přenosná
- Ochrana proti přepětí do 400 V (PROTEC 400).



- pre-gas / post-gas
- čas do náběhu
- svařovací proud
- horký / studený proud
- frekvence pulzů
- doba trvání náběhu

PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelné příslušenství)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Krabice na spotřební materiál pro hořáky TIG26
044678



Pouzdro na stavbě IP67
060432



Vozík 10m³ XL
041257



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Dálkové ovládání :

50 / 60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							