

**MULTIWELD 200M-C je kompaktní jednofázový zdroj pro svařování metodami MIG-MAG, svařování tavným drátem a MMA. Jeho intuitivní rozhraní integruje dva digitální displeje, které nabízejí jednoduché a přesné nastavení. Toto zařízení je vybaveno přesným čtyřválcovým systémem podávání drátu a zesíleným rámem se dvěma rukojetmi pro zvedání a přenášení a je ideální pro svařování v dílně a rychlé opravy na místě.**

## MULTI-PROCESS

### ■ Svařování MIG-MAG:

- ocelový drát: 0,6 - 1,0 mm
- nerezový drát: 0,8 - 1,0 mm
- hliníkový drát: Drát pro tavení (s opačnou polaritou): Ø 0,8 a 1,0 mm
- drát pro tavení (s opačnou polaritou): Ø 0,8 a 1,0 mm - drát pro tavení:

### ■ Svařování MMA: základní a rutilové elektrody (do Ø 4 mm).

## OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG-MAG

- Ruční nastavení dynamiky oblouku.
- **Pomůcka pro svařování:** tabulka na přední straně stroje pomáhá uživateli nastavit napětí a průměr přídatného drátu podle tloušťky svařovaného materiálu.

## PŘÁTELSKÝ K UŽIVATELI

- **Snadno čitelný displej**, i při jasném světle.
- **Jednoduché uživatelské rozhraní** s ovladači a knoflíky vhodnými pro ruce v rukavicích, které usnadňují nastavení.

## VESTAVĚNÝ NAVIJÁK S PODAVAČEM DRÁTU

- Kompatibilní cívky s přívodem drátu: 200 a 300 mm
- Výkonný, motorizovaný, čtyřválcový naviják drátu pro výjimečné odvíjení.
- Evropské připojení hořáku pro rychlou montáž a demontáž.

## PŘEDEHŘEV ČISTÉHO PLYNU CO2

- Předinstalovaná zásuvka (36 V / 4,2 A) pro ohřev čistého svařovacího plynu CO2 (ohříváč není součástí dodávky).
- Kompatibilní s americkými (typ A) a EURO (typ C/E/F) elektrickými zásuvkami.

## ROBUST

- Stupeň krytí IP23 vhodný pro venkovní použití.
- Zesílená karoserie.
- Dvě ocelová madla usnadňují pohyb po dílně.

## PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelné)



Svařovací sada pro tavný drát  
Ø 0,9/1,0 a 1,2 mm  
072336

042346 (x1)



Sada hořáků  
MB25 (250 A)  
041233



Váleček typu A

Ocel / nerezová ocel	Ø 0,6 / 0,8	042339
	Ø 0,8 / 1,0	041189
Hliník	Ø 0,8 / 1,0	041196
Drát s tavným jádrem	Ø 0,9 / 1,2	042346



MÍSTO PRÁCE XL vozík  
039568



Dodává se s:



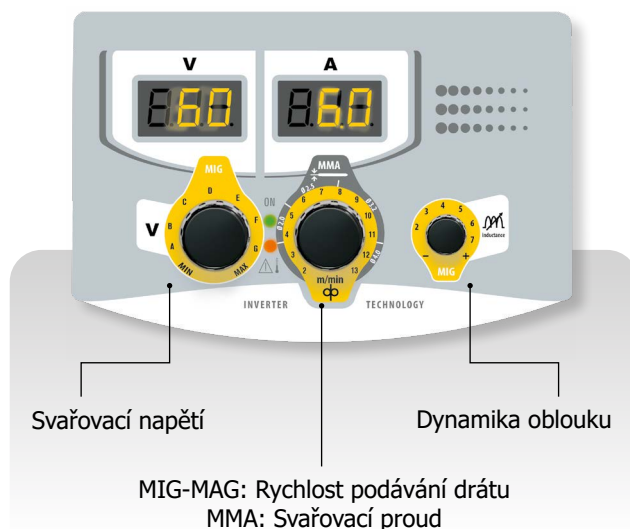
MIG25 - 3 m



2 m - 16 mm²



2 m - 16 mm²



Svařovací napětí

Dynamika oblouku

MIG-MAG: Rychlost podávání drátu  
MMA: Svařovací proud

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ømm		200	300	Ø mm	Electronic control	m/min	Original rollers	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & Compatible power generator (+/-15%)
				GAZ	NO GAZ							EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)							
230 V 1~	16	30 → 180	30 → 200	0,6 - 1,0	0,9	✓	✓	1,6 → 4	⊕	2 → 13	0,8 1,0	115 A	90 A	104 A	80 A	65	58 x 52 x 32	26,3	IP 23	9 kW