

MULTIWELD 400T je třífázový zdroj kombinující svařovací procesy MIG/MAG, svařování bez tavného drátu v plynu a MMA. Jeho intuitivní rozhraní obsahuje dva digitální displeje pro jednoduché a přesné ovládání. Model MULTIWELD 400T je vybaven přesným a výkonným čtyřválcovým systémem podávání drátu a dokáže svařovat dráty o průměru až 1,6 mm, a to i na hliníku.

MULTI-PROCESS

■ Svařování metodou MIG/MAG:

- ocelový a nerezový drát: drát: Ø 0,6 až 1,6 mm
- hliníkový drát:
- tavný drát (inverze polarity) : Ø 0,9 až 1,2 mm

■ Svařování MMA: základní a rutilové elektrody (do Ø 6 mm).

■ Obloukové drážkování uhlíkovou elektrodou (do Ø 5 mm).

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

■ Možnosti správy spouštěčů: 2T nebo 4T.

■ 3 nastavení pro maximální kontrolu: Volba napětí, rychlost posuvu drátu a doba trvání doplynování (0, 0,5 nebo 1 sekunda)

■ Průvodce svařováním: tabulka na přední straně stroje pomáhá uživateli určit správné napětí a průměr drátu pro tloušťku obrobku.



Dodává se bez příslušenství

INTUITIVE

■ Viditelný displej i za jasných světelných podmínek.

■ Uživatelsky přívětivé rozhraní s ovládáním vhodným do rukavic pro snadné nastavení.

INTEGROVANÝ PODAVAČ DRÁTU

■ Kompatibilní cívky: Ø 200 / 300 mm

■ 4válcový motor pro plynulý posuv drátu.

■ Euro přípojka pro rychlou montáž/odmontování hořáku.

PŘEDEHŘÍVACÍ PLYN ČISTÝ CO₂

■ Předinstalovaná zásuvka (36 V - 4,2 A) pro ohřivač na čistý plyn CO₂ (ohřivač není součástí dodávky).

■ Kompatibilní s americkými (typ A) a EURO (typy C/E/F) elektrickými zásuvkami.

ERGONOMIKA

■ zesílená kola zajišťují stabilitu a ovladatelnost.

■ Podpěra pro 10m³ plynovou láhev.

■ Úložný prostor pro spotřební materiál

PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelné)

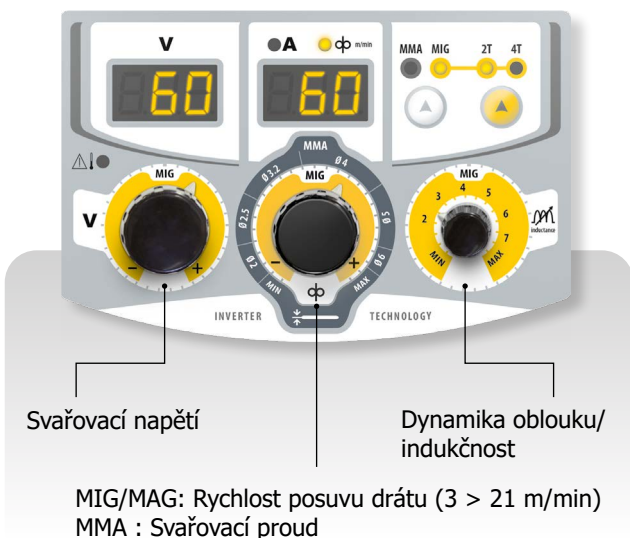
	
Ocel / nerez 4 m	Hliník 3 m
063792	063808




















	
Zemnicí svorka 400 A - 4 m - 50 mm ²	
047853	

	
Držák elektrod 500 A - 4 m - 50 mm ²	
043879	

	
Válec typu B	

Ocel / nerez	Ø 0,6 / 0,8	042353
	Ø 0,8 / 1,0	042360
	Ø 1,0 / 1,2	046849
	Ø 1,2 / 1,6	042384
	Ø 0,8 / 1,0	042377
Hliník	Ø 1,0 / 1,2	040915
	Ø 1,2 / 1,6	042391
	Flux-cored	Ø 0,9 / 1,2



																			
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic control	m/min	B	EN 60974-1 (40°C)	MIG-MAG / MMA	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
400 V 3~	32	40 → 400	40 → 400	0,6 → 1,6	0,9 → 1,2	✓	✓	2 → 6	50 W	3 → 21	1.0 1.2	300 A	240 A	70	91 × 93 × 55	64	IP 21	5 m	20 kVA