

KRONOS 320T je třífázová invertorová svařovací jednotka. Jeho pokročilá technologie zajišťuje vynikající vlastnosti oblouku pro náročné aplikace MIG/MAG. Integrovaná součinnost výrazně usnadňuje seřízení a snižuje rozstřík při svařování. Jeho jasné a snadno použitelné rozhraní umožňuje přesnou kontrolu svařovacích parametrů, aby byla zajištěna dokonalá kvalita.

MULTI-PROCESS

■ MIG/MAG :

- ocelový a nerezový drát: Ø 0,6 až 1,2 mm
 - hliníkový drát: Ø 0,8 až 1,2 mm
 - jádrový drát (inverze polarity) : Ø 0,9 až 1,6 mm
- **MMA DC / pulzní:** bazické a rutilové elektrody.
- **TIG DC Lift / Pulzní**

CHYTRÝ

■ Specifické synergie:

Ocel, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
Po zadání 3 údajů: Průměr drátu, materiál/plyn a svařovanou tloušťku, výrobek automaticky určí optimální svařovací podmínky.

- Nové intuitivní a vícejazyčné 3,5" HMI.
- Kompletní aktualizace stroje a synergii pomocí klíče USB.
- Uložení až 200 svařovacích programů (Job) pro opakování úloh.
- Funkce přenositelnosti, možnost nahrát/zálohovat/přenášet z USB paměti uživatelské JOBS a konfiguraci stroje.
- Ventilační systém na vyžádání pro snížení odsávání prachu.



Dodává se bez příslušenství

PRÉMIOVÉ SVAŘOVÁNÍ

- Digitální řízení oblouku s okamžitým zapalováním.
- Snížení rozstříku je zajištěno velmi stabilním obloukem.
- Čtyrválcový motorový naviják s digitálním snímačem pro dokonalé odvíjení.

2 REŽIMY ZOBRAZENÍ

- **Easy** (snadné), zjednodušené rozhraní vhodné pro naprostou většinu uživatelů pro optimální kvalitu svařování.
- **Expert** (odborné), specializované rozhraní pro zkušené svářeče s možností nastavení všech parametrů svařovacího cyklu.

ERGONOMICKÝ

- Zesílená kola pro lepší stabilitu a pohyb.
- Držák na plynovou láhev do objemu 4 m³ (20 l).
- Stupeň krytí IP23S odolává náročným podmínkám.
- Úložný prostor.
- Snadná změna polarity na předním panelu.



- Intuitivní, vícejazyčné 3,5" barevné rozhraní.
- Snadná navigace i ve svářecích rukavicích.
- Volba hlavního parametru, který se má zobrazit na obrazovce (rychlosť drátu, proud atd.).
- Snadný přístup k nejběžnějším svařovacím parametry.

PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelná)

Ocel/ Nerez	Hliník
350 A 4 m 063792	350 A 3 m 063808



Krabička hořák
MB36
041417

Kladky typu B

Ocel/ Nerez	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Hliník			042377
	Ø 0.8 / 1.0		040915
	Ø 1.0 / 1.2		042407
Trubičkový drát	Ø 0.9-1.0 / 1.2		

I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Ømm	Ømm	Ømm	Ømm	Elektronická kontrola	Originální kladky	EN 60974-1 (40°C)				IP			
									MIG-MAG	MMA	TIG					
50/60 Hz	A	A	A	Plyn	Trubičkový drát	200	300	Ø mm	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	V			
400 V 3~	16	15 → 320	20 → 320	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	260 A 220 A 240 A 200 A	270 A 250 A 69	75 x 45 x 80	46	IP23S