



CZ NÁVOD K OBSLUZE

Řezačka polystyrenu



Obj. č. 81 25 17

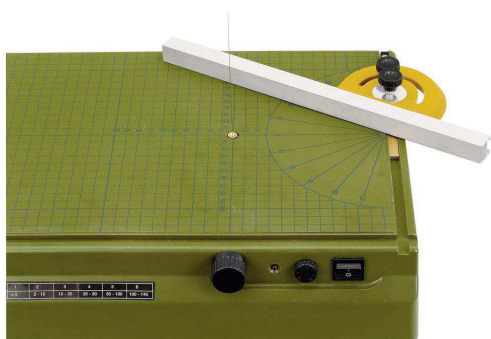


Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za Vaši důvěru a za nákup řezačky polystyrenu.

Tento návod k obsluze je nedílnou součástí tohoto výrobku. Obsahuje důležité pokyny k uvedení výrobku do provozu a k jeho obsluze. Jestliže výrobek předáte jiným osobám, dbejte na to, abyste jim odevzdali i tento návod k obsluze.

Ponechejte si tento návod, abyste si jej mohli znovu kdykoliv přečíst.

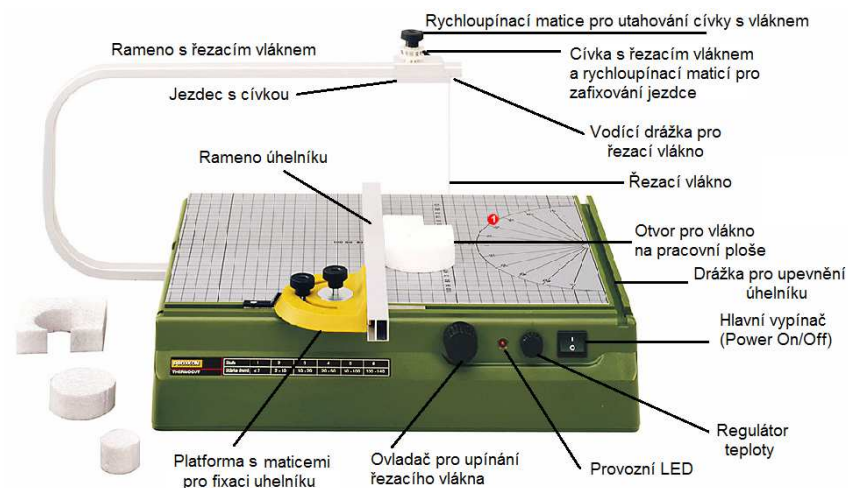


Účel použití

Tato teplená řezačka slouží k vysoce přesnému řezání polystyrenu a folii z termoplastů. Oblast využití této řezačky je zejména pro výrobu dekorací, pro uměleckou činnost a v modelářství při stavbě železnic, letadel a lodí. Řezačka má stabilní základnu s hliníkovým povrchem, který umožňuje velmi snadnou a přesnou manipulaci s obráběným materiálem. Předtíštěný rastr a úhlopříčkový poskytují vynikající možnost jednoduchého a přesného řezání. Pomocí pevného hliníkového ramene s řezacím vláknem pak můžete řezat materiál s max. výškou 140 mm. Držák s řezacím drátem (součástí dodávky je řezací vlákno vyrobené ze slitiny NiCr o průměru 0,2 mm a v délce 30 m) můžete různě polohovat a dosáhnout tak pokosového řezání za požadovaného úhlu. Za provozu řezačky svítí LED kontrolka, která velmi zřetelně indikuje pracovní proces (ohřev řezacího vlákna). Při práci s řezačkou dbejte vždy zvýšené opatrnosti. Zároveň přitom dodržujte všechny platné bezpečnostní předpisy a normy. Zabráníte tím úrazu a vzniku škodu. Řezací vlákno je za provozu velmi horké. Jeho teplotu můžete regulovat v rozsahu +100 až +200 °C. Samotný ohřev řezacího vlákna trvá jen velmi krátce (méně, než 1 sekundu). Řezacím vláknem za provozu prochází proud o hodnotě 1 A s napětím 10 V.

Řezačka má vestavěný vlastní zdroj ohřevu (transformátor). Její konstrukce splňuje nejpřísnější předpisy na úseku elektromagnetické kompatibility a elektrické bezpečnosti (třída krytí II). Celková hmotnost řezačky je cca 3 kg.

Popis a ovládací prvky



Tato řezačka disponuje unikátním a patentovaným systémem pro polohování a fixaci jezdece s řezacím vláknem na rameni úhelníku (German Patent 100 0 102.5)

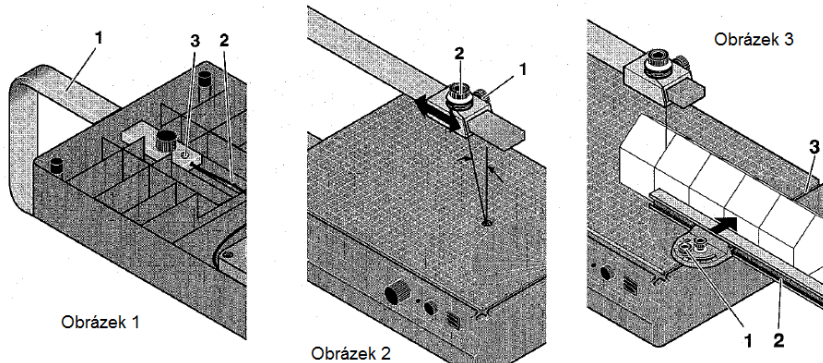


Důležitá bezpečnostní opatření

Zajistěte dostatečné větrání prostor, ve kterých řezačku provozujete. Dbejte zároveň zvýšené pozornosti při práci s řezačkou a zejména s řezacím vláknem, které za provozu dosahuje velmi vysokých teplot. Pracovní prostředí udržujte neustále čisté. Z okolí řezačky odstraňte všechny snadno vznětlivé materiály. Zařízení vždy umístěte na stabilní a vodorovný povrch. Nevystavujte řezačku vibracím ani mechanickému zatížení. Nikdy neponechávejte zapnutou řezačku bez neustálého dohledu! K řezání používejte pouze originální vlákno Proxxon. Při použití jiného vlákna nebo jiných neoriginálních dílů hrozí tepelné a proudové přetížení transformátoru a jeho nevratného zničení. Zároveň přitom hrozí nebezpečí zkratu, požáru nebo úrazu elektrickým proudem! Po každém použití řezačku vždy vypněte a odpojte od elektrické sítě. Stejně tak učiňte i za bouřky!

Před uvedením do provozu

Sestavení řezačky / Instalace rámu



Obrázek 1: Jako první připevněte rameno (1) ve spodní části řezačky. Použijte k tomu dodávanou rychloupínací matici. Pro připevnění vodiče (2) použijte příslušný šroub (3). Dostatečné dotažení šroubu zajistí potřebný elektrický kontakt pro následný odporový ohřev řezacího vlákna.

Obrázek 2: Na opačném konci ramene připevněte jezdcu s vláknem pomocí rychloupínací matice (1). Horní matici (2) pak dosáhnete požadovaného navinutí a napnutí řezacího vlákna. Pohybem jezdcy po rameni získáte řez v požadovaném úhlu.

Obrázek 3: Po přemístění příložného úhelníku (2) do kratší vodičí drážky na pravé straně (3) řezačky budete moci provádět paralelní řez. Pro řez v určitém úhlu pak uvolněte upínací šroub (1) a zajistěte jej v požadované poloze.

Instalace řezacího vlákna

1. Před instalací řezacího vlákna vždy řezačku vypněte!
2. Velmi opatrně z horní cívky odvíjte přibližně 20 cm vlákna.
3. Uvolněte spodní uchycení vlákna otáčením příslušného ovladače pro fixaci vlákna.
4. Provlákněte vlákno a připevněte jej do spodního úchyty.
5. Vlákno utáhněte otáčením ovladače.
6. Velmi opatrně a pouze lehce zatlačte ze shora na rameno směrem dolů a ve chvíli, kdy dojde k uvolnění vlákna jej přesně zasadte do vodičí drážky v jezdcí. Poté lehce dotáhněte cívku s vláknem tak, aby řezací vlákno zůstalo dostatečně napnuté.
7. Uvolněte tlak na rameno a přesvědčte se o potřebném napnutí řezacího vlákna.
8. Ujistěte se o tom, že řezací vlákno je v pravém úhlu s povrchem pracovní desky řezačky. V případě potřeby upravte polohu vlákna pomocí změny polohy jezdcy s cívku.
9. Nyní připojte síťový kabel řezačky do elektrické zásuvky. Řezačka je tak připravena k dalšímu provozu.
10. Pomocí hlavního vypínače Power řezačku zapněte (poloha I). Po zapnutí řezačky uslyšíte charakteristické bzučení transformátoru.

Poznámka: Při prvním uvedení řezačky do provozu a zejména po instalaci nového vlákna dochází k tomu, že vlákno vlivem ohřevu změni svou délku a nepatrně se tím natáhne. Nejedná se přitom o žádnou závadu. Proto jej znovu dotáhněte pomocí spodního ovladače pro uchycení vlákna. Při dalším provozu a ohřevu pak již vlákno bude udržovat svou konstantní délku.

11. Pomocí regulátoru teploty nastavte požadovanou teplotu řezacího vlákna. Rastr na povrchu pracovní desky slouží jako pomocné pravítko, podle kterého se můžete řídit během samotného řezání. Vyzkoušejte pak optimální nastavení teploty v závislosti na řezaném materiálu. Pro rovné a delší řezy je vhodné použití vyšších teplot. Naopak při řezání obtížnějších tvarů je lepší nastavit nižší teplotu.

Poznámka: Příliš vysoké teploty mohou na řezaném materiálu zanechat nevzhledné a deformované okraje (rohy).

12. Materiál při řezání mírným tlakem a za určité rychlosti posouvajte skrze řezací vlákno.

Poznámka: Uvědomte si, že přílišný tlak na řezaný materiál způsobuje ohyb řezacího vlákna.

Řezání pokosu

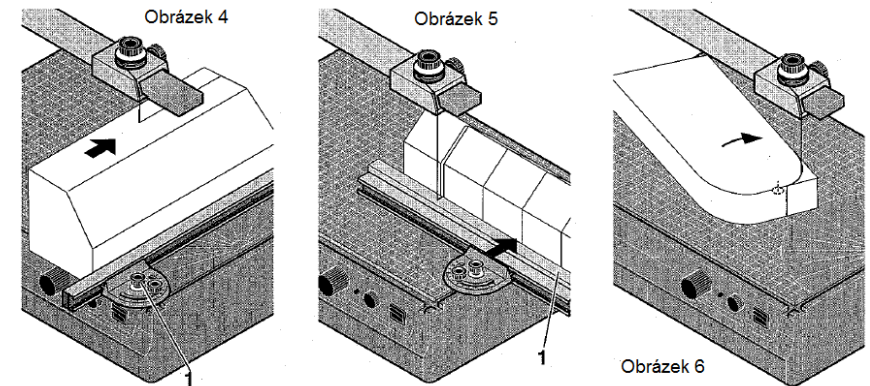
Nastavení úhlu řezu můžete provést celkově dvěma způsoby:

- Nastavení úhlu řezu prostřednictvím změny polohy jezdcy s cívku v horní části ramene.
- Nastavením úhlu u příložného úhelníku pomocí upínací matice v kratší drážce řezačky.

Při změně úhlu řezu po úpravě polohy jezdcy nejprve uvolněte obě upínací matice (matice pro dotahování vlákna a pro fixaci jezdcy) a poté nastavte požadovaný úhel řezu. Následně znovu dotáhněte obě upínací matice.

Poznámka: Změnou polohy řezu může v důsledku teploty dojít k nepatrné změně délky řezacího vlákna a tím i zvýšení elektrického odporu vlákna. Z tohoto důvodu poté znovu upravte (zvyšte) teplotu vlákna pomocí příslušného otočného regulátoru.

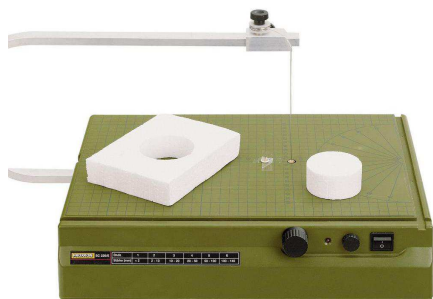
Budete-li nastavovat úhel řezu pomocí příložného úhelníku, uvolněte nejprve upínací matici (1) na platformě úhelníku a přemístěte úhelník do kratší drážky řezačky (obrázek 4). V požadovaném úhlu znovu úhelník zajistěte pomocí matice. Při tomto způsobu řezu v určitém úhlu můžete využít šablonu s úhly v rozsahu 0 – 180°, která je na pracovní ploše a přizpůsobit tak polohu úhelníku (1). V této drážce a za různé polohy úhelníku můžete provádět paralelní a stejně tak i kolmé řezy (obrázek 4 a 5).



Speciální tipy pro řezání

- Při řezání pokosu (například střechy) se nezbavujte vyřiznutého dílu po provedení prvního řezu. Využijte tento díl jako podklad pro řezání druhé části.
- Řezací vlákno má během řezu nejvyšší teplotu v horní části na povrchu materiálu, kde pak nejvíce dochází k nežádoucímu tání a deformaci okraje (rohu). V tomto případě můžete na toto místo lehce foukat a zajistit tak mírné chlazení řezu v úrovni horní části materiálu.
- Menší kusy delších profilů můžete odřezávat po přiložení již odříznutého delšího kusu podél úhelníku (obrázek 5). Řezací vlákno tak bude provádět naprosto čistý řez zejména v místě, kde řezací vlákno vychází z již odříznutého materiálu.
- Na řezačce můžete provádět i složitější, oválné řezy (obrázek 6).

Řezačku zbavujte zbytků materiálu po každém ukončení pracovního procesu. Použijte proto například plastovou stěrku nebo kus měkkého a pouze mírně navlhčeného hadříku. Před každým čištěním však řezačku vždy vypněte a odpojte od zdroje! V případě výměny některých dílů kontaktujte výrobce.



Pokud si nebudete vědět rady, jak tuto řezačku správně a bezpečně používat a v tomto návodu k obsluze nenaleznete všechny potřebné informace, obraťte se na naši technickou podporu, nebo požádejte o radu kvalifikovaného odborníka.

Recyklace



Elektronické a elektrické produkty nesmějí být vhazovány do domovních odpadů. Likvidujte odpad na konci doby životnosti výrobku přiměřeně podle platných zákonných předpisů.

Šetřete životní prostředí! Přispějte tak k jeho ochraně!

Příklad tohoto návodu zajistila společnost Conrad Electronic Česká republika, s. r. o.

Všechna práva vyhrazena. Jakékoliv druhy kopií tohoto návodu, jako např. fotokopie, jsou předmětem souhlasu společnosti Conrad Electronic Česká republika, s. r. o. Návod k použití odpovídá technickému stavu při tisku! **Změny vyhrazeny!**

© Copyright Conrad Electronic Česká republika, s. r. o.

REI/02/2017