

## BRUSKA WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD NEUTRIX WAG 40, WAG 40.1

Přenosná bruska zaručující kvalitní broušení wolframových elektrod pro TIG svařování, plazmové a orbitální svařování. Transportní kufrík a nízká hmotnost brusky jsou ideální pro provozy, ve kterých je zapotřebí přenosná bruska. Pro dílenský provoz je možno dodat se stabilním podstavcem.

Plynulý úhel broušení 15 - 180°

Uzavřený brusný prostor

Integrované odsávání včetně vyměnitelného filtru

Malý úbytek elektrody při broušení (0,3mm délky / 1broušení)

3-násobné použití brusného kotouče

Krátká doba broušení

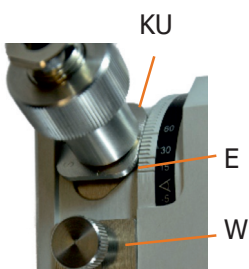
Nízké opotřebení brusného kotouče

Možno brousit krátké wolframové elektrody již od délky 15mm

Plynulá regulace otáček pro optimální brusnou rychlost



Na úhlové stupnici lze plynule nastavit požadovaný úhel hrotu. Nastavenému úhlu broušení 7,5°-90° odpovídá úhel hrotu elektrody 15°-180°.



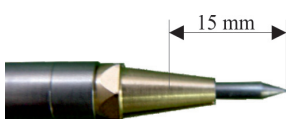
Na diamantovém kotouči je možno jednoduše nastavit tři různé brusné dráhy pomocí vodící podložky (E) a přesunutím prvku (KU). Zajišťovací segment (W) je určen pro opakovatelnost broušení. Toto nastavení je možné v úhlu od 15° do 75°.



**Přesné vedení (F)** a doraz držáku elektrod (A) zaručuje přesné broušení s minimální délkou odbroušení wolfram. elektrody v podélném směru (0,3mm délky na jednu broušení). K nastavení délky slouží kalibrační šroub (W).



**Základní nastavení délky a dorazu** na držáku elektrod garantuje ekonomické broušení. Šablona tím umožňuje nízkou spotřebu elektrody, min. dobu broušení, nepatrné množství prachu a šetří diamantový kotouč.



**Pomocí speciální kleštiny** lze zabrušovat i krátké wolfr. elektrody od délky 15mm (např. pro obtížné montáž.práce a pro orbitální svařovací zařízení)

**Díky průhledu** lze sledovat postup broušení a kontrolovat brusný tlak. Tím se dá zamezit, aby nedošlo k rozžhavení elektrody a rychlému opotřebení diamant.kotouče.



**Zabudované odsávání** a vyměnitelný prachový filtr jsou dalšími možnými přednostmi tohoto zařízení. Byly přizpůsobeny požadavkům bezpečnosti a ochrany zdravím.















**Plynulá regulace otáček** je dalším důležitým parametrem pro možnost sladění optimální brusné rychlosti s průměrem elektrody.



**Pevný stojan** stabilizuje brusku během procesu broušení.



## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č./Part No	Popis / Description
	44170	Bruska wolfram.elektrod NEUTRIX WAG 40.1 - 230V/50Hz
	44070	Bruska wolfram.elektrod NEUTRIX WAG 40 - 230V/50Hz
	44-07-44510030	Kotouč brusný diamantový 40mm NEUTRIX WAG 40
	44-07-44510050	Držák elektrody NEUTRIX WAG 40
	44-07-44510100	Kulisa - blok Neutrix WAG40, vč. tesnění
	44-07-44510140	Šroub nastavovací SW17 pro wolfram - NEUTRIX WAG 40
	44-07-44510150	Šroub pro nastavení délky wolframu - NEUTRIX WAG 40
	44-07-44510200	Vodící element pro 3 pozice broušení NEUTRIX
	44-07-44510220	Šroub upínací pro Neutrix WAG40
	44-07-44510260	Filtr papírový - kazeta pro NEUTRIX
	44-07-44510290	Průhledítko 1x1x50 pro NEUTRIX
	44-07-45510160	Kleština upínací 0,8mm Neutrix WAG40
	44-07-45510161	Kleština upínací 1,0mm Neutrix WAG40
	44-07-45510161-L	Kleština upínací 1,0mm prodloužená (elektrody pod 15mm) Neutrix WAG40
	44-07-44510162	Kleština upínací 1,6mm Neutrix WAG40
	44-07-45510162-L	Kleština upínací 1,6mm prodloužená (elektrody pod 15mm) Neutrix WAG40
	44-07-45510163	Kleština upínací 2,0mm Neutrix WAG40
	44-07-45510163-L	Kleština upínací 2,0mm prodloužená (elektrody pod 15mm) Neutrix WAG40
	44-07-44510164	Kleština upínací 2,4mm Neutrix WAG40
	44-07-45510164-L	Kleština upínací 2,4mm prodloužená (elektroda pod 15mm) Neutrix WAG40
	44-07-45510165	Kleština upínací 3,0mm Neutrix WAG40
	44-07-45510165-L	Kleština upínací 3,0mm prodloužená (elektrody pod 15mm) Neutrix WAG40
	44-07-44510166	Kleština upínací 3,2mm Neutrix WAG40
	44-07-45510166-L	Kleština upínací 3,2mm prodloužená (elektrody pod 15mm) Neutrix WAG40
	44-07-45510167	Kleština upínací 4,0mm Neutrix WAG40
	44-07-45510167-L	Kleština upínací 4,0mm prodloužená (elektrody pod 15mm) Neutrix WAG40
	44-07-45510250	Stojan (S) pro brusku NEUTRIX WAG 40
	44-07-45510252	Stojan (SW) s držákem nářadí pro brusku NEUTRIX WAG 40

## Technická data

Parametr	Neutrix WAG 40	Neutrix WAG 40.1
Výkon	650 W	850 W
Síťové napětí		230 V
Počet otáček		Regulovatelné od 11500min <sup>-1</sup> do 22000min <sup>-1</sup>
Akustický tlak L <sub>pa</sub>		88,8 db (A)
Hodnota vibrací		5 m/s <sup>2</sup>
Průměr elektrody		1 až 4 mm
Filtrační kazeta		Jednocestný filtr třídy H12
Diamantový kotouč průměr		40
Hmotnost	2,8 kg	2,8 kg