

Mitglied von



Konformitätsbescheinigung Certificate of Conformity

Prüfung des Produktes (Modul F) nach ADR/RID (2009) und Richtlinie 1999/36/EG
Product Verification (Module F) according to ADR/RID (2009) and Directive 1999/36/EC

Zertifikat-Nr.: Z-PRC-11-01-614501-001
Certificate No.:


Fertigungsstätte:
Manufacturing Plant:

Hiermit wird bescheinigt, daß die Ergebnisse der an den unten genannten ortsbeweglichen Druckgeräten vorgenommenen Prüfungen die Anforderungen des ADR/RID und der Richtlinie 1999/36/EG erfüllen. Dieses Zertifikat gilt nur in Verbindung mit der Aufstellung der Seriennummern und der Kennzeichnung wie im unten angegebenen Prüfbericht.
We herewith certify that the results of the examinations of the transportable pressure equipment meet the requirements of ADR/RID and the directive 1999/36/EC. This Certificate is valid only with the list of serial numbers and the marking as given in the test report specified below.

Zertifikat über EG-Baumusterprüfung oder
EG-Entwurfsprüfung / *Certificate on EC-
Type Examination / EC Design Examination*

0036-048-10 Rev.0

Konformitätszeichen, Benannte Stelle,
Prüfstempel
Conformity Mark, Notified Body, Stamp

T 0036 

Prüfbericht Nr.:
Test Report No.:

P-PRC-11-01-614501-001 of TÜV SÜD Industrie Ser-
vice GmbH dated on 2011-01-24

Anzahl, Typ, Norm
Number, Type, Standard

1750, Cylinder, EN1964-1:1999

Zeichnung, Datum:
Drawing, Date

JL-WGA136-250 Rev.0 dated on 2010-07-10

(Ort, Datum)
(Location, Date)



TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte

2011-01-24

Benannte Stelle, Kennnummer 0036
Notified Body, identification number 0036

Mitglied der
CONFÉDÉRATION EUROPÉEN



Prüfbericht Nr. / Test Report No

P-PRC-11-01-614501-001

über die Erstmalige Prüfung von Druckgefäßen
on the initial test of pressure receptacles.



Industrie Service

Geprüfte Gefäße / *Tested Receptacles:* 1750 Flaschen / *Cylinders*
Anzahl/Number Gefäßart / *Type of receptacle*

Prüfgrundlage / *Legal basis*

- ADR/RID, Stand / *Status:* 2009 IMDG-Code
- Richtlinie 1999/36/EG für ortsbewegliche Druckgeräte, Prüfung im Rahmen von
Directive 1999/36/EC on transportable pressure equipment, Test according to
 Modul F Modul G
 Prüfung im Rahmen eines unangemeldeten Besuchs nach Modul
Test during an unexpected visit under the scope of module
- Vorschriften für UN-Druckgefäße / *Regulations for UN pressure receptacles* (H)
- Angewendete Norm und deren Status / *Applied standard and its status:* EN1964-1:1999

Hersteller / *Manufacturer:* Zhejiang Jianli Fire Safety Equipment Co., Ltd.

Fertigungsstätte / *Manufacturing Plant:* Zhejiang Jianli Fire Safety Equipment Co., Ltd.

Vorgelegte Dokumentation / *Provided documentation:* Zeichnung / *Drawing* JL-WGA136-250 Rev.0
dated on 2010-07-10

- Baumusterzulassung / *Type approval:* 0036-048-10 Rev.0
- Konformitätserklärung des Herstellers / *Declaration of conformity of the manufacturer*

Erstmalige Prüfung: Losprüfung / *Initial Inspection: Batchtests:*

- Prüfung der mechanischen Eigenschaften des Werkstoffs
Testing of the mechanical characteristics of the material
- Überprüfung der Mindestwanddicke / *Verification of the minimum wall thickness*
- Überprüfung der Gleichmäßigkeit des Werkstoffs innerhalb jeder Fertigungsreihe
Verification of the homogeneity of the material for each manufacturing batch
- Kontrolle der äußeren und inneren Beschaffenheit
Inspection of the external and internal condition
- Kontrolle des Halsgewindes / *Inspection of the neck thread*
- Überprüfung auf Übereinstimmung mit der Auslegungsnorm
Verification of the conformance with the design standard
- Bei geschlossenen Kryo-Behältern: Kontrolle der Schweißnähte des Innenbehälters durch zFP
For closed cryogenic receptacles: Inspection of the welds of the inner receptacle by means of ndt

Erstmalige Prüfung: Individuelle Prüfung / *Initial Inspection: Individual Tests*

- Flüssigkeitsdruckprobe (gegebenenfalls ersetzt durch Gasdruckprüfung)
Hydraulic pressure test (where applicable replaced by gas pressure test)
- Kontrolle und Bewertung von Herstellungsfehlern
Inspection and assessment of manufacturing defects
- Kontrolle der Kennzeichnung / *Inspection of the markings*
- Bei Gefäßen für Acetylen: Kontrolle der richtigen Anbringung und der Beschaffenheit d. porösen Masse
Receptacles for acetylene: Inspection of the proper installation and condition of the porous mass
- Bei Gefäßen für Acetylen: Kontrolle der Menge des Lösungsmittels
Receptacles for acetylene: Control of the quantity of solvent
- Bei geschlossenen Kryo-Behältern: Dichtheitsprüfung und Funktionsprüfung der Bedieneinrichtung
For closed cryogenic receptacles: Leakproofness tests, test of the operation of the service equipment



Prüfbericht Nr. / Test Report No

P-PRC-11-01-614501-001

über die Erstmalige Prüfung von Druckgefäßen
on the initial test of pressure receptacles.



Industrie Service

Kennzeichnung / Marking

- | | | |
|--|--|---|
| a) Symbol der Vereinten Nationen für Verpackungen
United Nations packaging symbol: | | <input type="checkbox"/> vorhanden / present
<input checked="" type="checkbox"/> nicht vorhanden / not present |
| b) Norm / Standard | | EN1964-1:1999 |
| c) Staat der Zulassung / Country of Approval | | Germany |
| d) Stempel der Prüfstelle / Stamp of testing Body: | | |
| e) Datum der Erstmaligen Prüfung / Date of Initial Test (YYYY/MM): | | 2011-01 |
| f) Prüfdruck / Hydrostatic Test Pressure: | | PH250BAR |
| g) Leermasse mit festem Zubehör / Empty Mass with integral Parts: | | 8.3KG |
| h) Garantierte Mindestwanddicke* / Minimum guaranteed wall thickness*: | | 2.6MM |
| i) Betriebsdruck / Working Pressure
(PW oder / or MAPW bei Kryo-Behältern / for cryogenic receptacles) | | --BAR |
| j) Fassungsraum* / Water Capacity*: | | 8L |
| k) UN 1001 Acetylene: Gesamtmasse / Total Mass: | | --KG |
| l) UN 3374 Acetylene: Gesamtmasse / Total Mass: | | --KG |
| m) Flaschengewinde* / Cylinder Thread*: | | 25E |
| n) Kennzeichen des Herstellers und Staat* der Herstellung
Manufacturers mark and country* of manufacturer | | CN/JL |
| o) Seriennummern / Serial No. 0001 | | 1750 |
| p) "H" für Wasserstoffverträglichkeit / "H" for Hydrogen Compatibility: | | -- |
- * wenn von ADR/RID gefordert / if required according to ADR/RID

Zusätzliche Kennzeichen / Additional marking

- | | | |
|---------|---|--|
| ↑ 0036 | <input checked="" type="checkbox"/> vorhanden / present; | <input type="checkbox"/> nicht vorhanden / not present |
| "-40°C" | <input checked="" type="checkbox"/> vorhanden / present; | <input type="checkbox"/> nicht vorhanden / not present |
| | <input checked="" type="checkbox"/> keine weiteren / no further | |

Die nach der Prüfgrundlage erforderlichen losweisen Prüfungen und individuellen Prüfungen wurden ohne Beanstandungen durchgeführt und bestätigten die Übereinstimmung mit der technischen Dokumentation
The tests to be performed on an adequate sample of receptacles and individually have been performed according to the legal basis without complaint and proofed the compliance with the technical documentation.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Benannte Stelle Nr. 0036 nach Richtlinie 1999/36/EG
 Notified Body 0036 according to directive 1999/36/EC

Für das Prüflabor / for the testing laboratory:

_____ 2011-01-24
 Ort / Location Datum / Date



Signature
Huang



Attachments

1. Mechanical Test Report,
2. Thickness & Dimension Inspection Report,
3. Hydraulic Burst Test Report,
4. Mill Certificate,
5. Hydraulic Test Report



Total pages including this page: ~~10~~ 9

Handwritten signature
.....