

MANN®

HOLZ

MASCHINEN

CZ Návod k nastavení

Pilového pásu

EN User Manual

Metal band saw



HOLZMANN-MASCHINEN GmbH
Marktplatz 4 | 4170 Haslach | AUSTRIA
Gewerbepark 8 | 4707 Schüsslberg | AUSTRIA
Tel: +43 - 7289 / 71562-0 | Fax: +43 - 7289 / 71562-4
Tel: +43 - 7248 / 61116-0 | Fax: +43 - 7248 / 61116-6
info@holzmann-maschinen.at , www.holzmann-maschinen.at

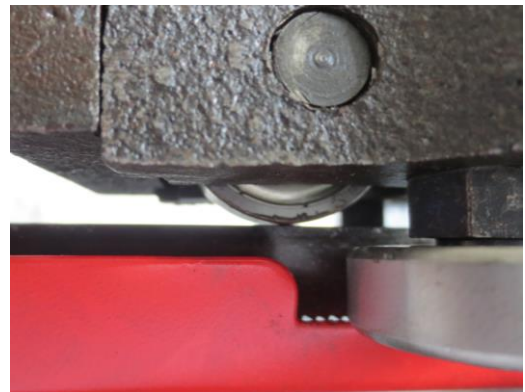
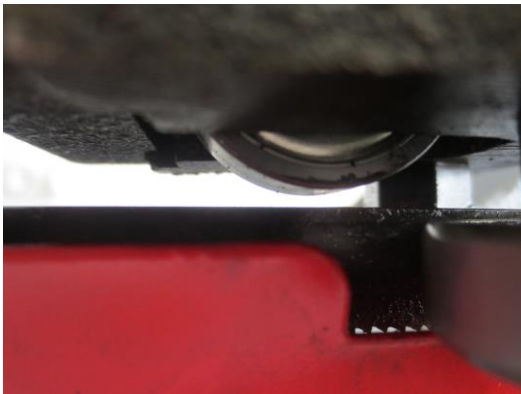
NÁVOD K NASTAVENÍ VODÍTEK PILOVÉHO PÁSU ADJUSTING SAW BLADE GUIDE

BS 115N / BS 128PRO / BS 712N / BS 712PRO

Pásově pily na kov
metal band saw

1.1.1 Nastavení vedení svisle k obrobku

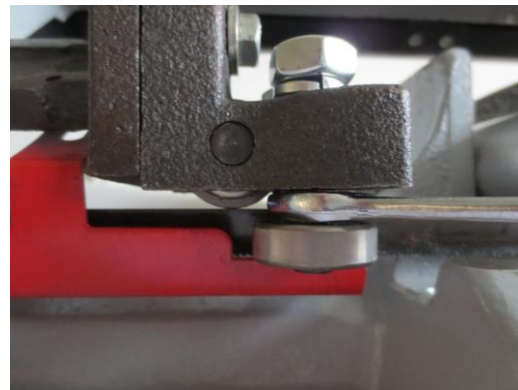
Lehce uvolněte zajišťovací šroub na levém vedení pásu.



Vymezte vůli mezi vodícím ložiskem a pilovým pásem skloněním vodítka pásu na nulu.



Klíčem **SW17** lehce uvolněte matky na obou stranách vodících rolně.



Klíčem **SW 12** nastavte s pomocí excentru rolny tak, aby mezi rolnou a pilovým pásem nebyla žádná vůle.

Pilový pás musí být vystředěn na vrchní rolně.

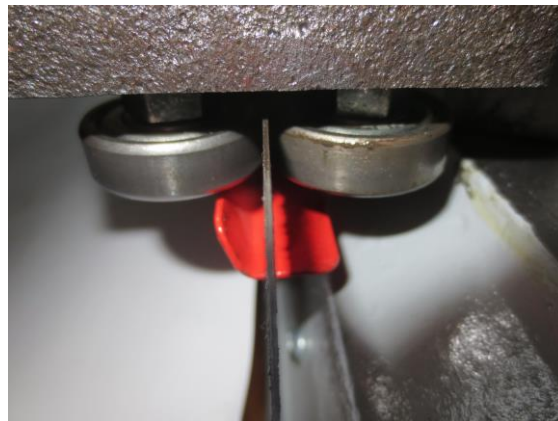
POZOR: Obě spodní postranní rolny nedotahujte k pásu příliš pevně!

Teprve po vymezení vůle obou postranních rolen horní matky pevně dotáhněte.

Příklad perfektního nastavení vodítek pilového pásu:



Pilový pás má ještě příliš velkou vůli a je proto šikmo mezi postranními vodíčovými rolnami.



Pilový pás je zcela kolmo bez vůle mezi postranními vodíčovými rolnami..

POZOR:

Před dotažením vedení pilového pásu zkontrolujte, zda je pilový pás perfektně svisle nastaven, popřípadě vedení ustavte, aby byla svislá rovina řezu zajištěna.

Vedení pilového pásu poté zajišťovací matkou pevně dotáhněte.



POKYN: Zkontrolujte přesné nastavení úhlu 90° úhломěrem nebo jiným přesným pravouhlým měřítkem.

Tento postup opakujte na pravém vedení pilového pásu, dokud pilový pás není přesně ustaven ve svislé rovině.

POZOR: KŘIVÉ ŘEZY VZNIKAJÍ Z NEPŘESNĚ NASTAVENÝCH VEDENÍ PILOVÉHO PÁSU A PŘÍLIŠ VELKÉ VŮLE MEZI POSTRANNÍMI VODÍČÍMI ROLNAMI A PILOVÝM PÁSEM!

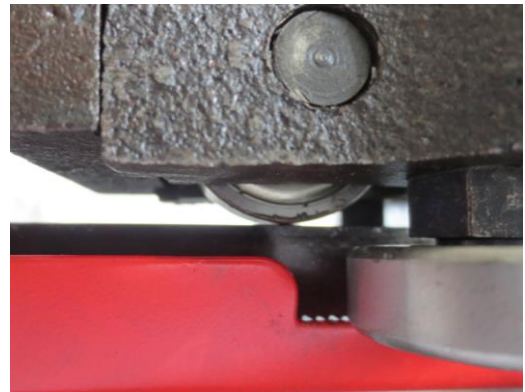
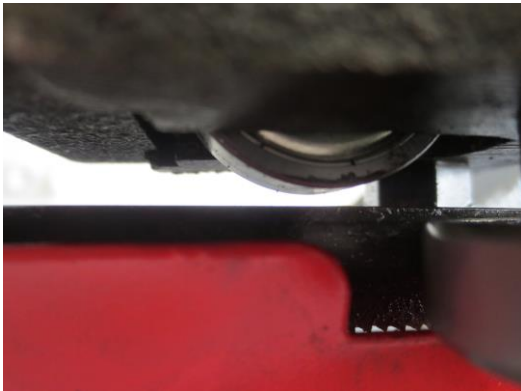
POKYN: Při řezání posuňte levé / pravé vodítko co nejblíže k řezanému obrobku.

Uvolněním zajišťovací matky (12) můžete vodítka pásu oboustranně posunout.



1.1.2 Adjusting the vertical bandsaw blade guide for clippings

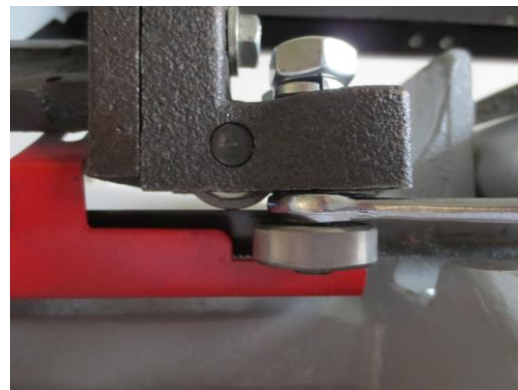
Slightly loosen the left bandsaw blade guide with the screw for fixation.



The tolerance by lowering the bandsaw blade guide leveling on bearing roll on the bandsaw blade to zero.



Slightly loosen the nuts on either side guide rollers with a wrench **SW17**.



With a wrench **SW 12** is with the help of the eccentric bearing roller according to externally or internally displaced.

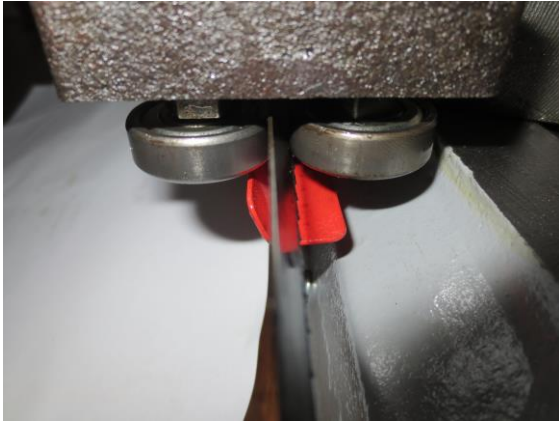
Repeat on both sides of the process until no play between the bearing rollers.

The bandsaw blade should be centered on the upper bearing role.

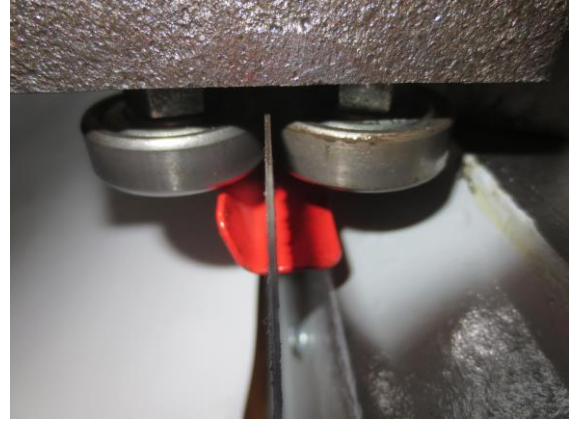
CAUTION: The two lower side rollers do not clamp!

After both bearing rollers are adjusted free of play, the two nuts tighten up the leadership rollers.

Example of a perfect adjustment of the bandsaw blade guide:



The bandsaw blade has too much play and is therefore still cant between the lateral bearing rollers.



The saw blade is completely vertically without any play between the lateral bearing rollers.

CAUTION:

Before tightening the bandsaw blade guide examine whether the saw band is below set perfectly vertical and readjust the bandsaw blade guide accordingly.

The bandsaw blade guide with the screw for fixing tighten.



NOTE: Check the 90 ° bandsaw blade guide with an angle gauge or with a rectangular workpiece.

Repeat this process on the right if the saw band saw blade guiding is not performed exactly vertical.

CAUTION: Bevel cuts are resulting from not exactly vertical set saw blade guides and too much play between the lateral bearing rollers!

NOTE: The bandsaw blade guide slide (left / right) as close as possible to the workpiece.

By loosening the fixing nuts (**12**), the blade guides can be moved.

