

PEGAS 101 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.

Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas 101 Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 40 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 50 mm thickness.



Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel
Earthing Cable



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration Obj. číslo/Part No Popis / Description

	5.0281.1	PEGAS 101 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	7037-1	Hořák Plasma SVH-105 ruční 75° / Torch Plasma SVH-105 hand 75°
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma
	7704	Separátor vody / Water cyclone separator
	7707	Separátor mikrofilter / Separator with microfilter

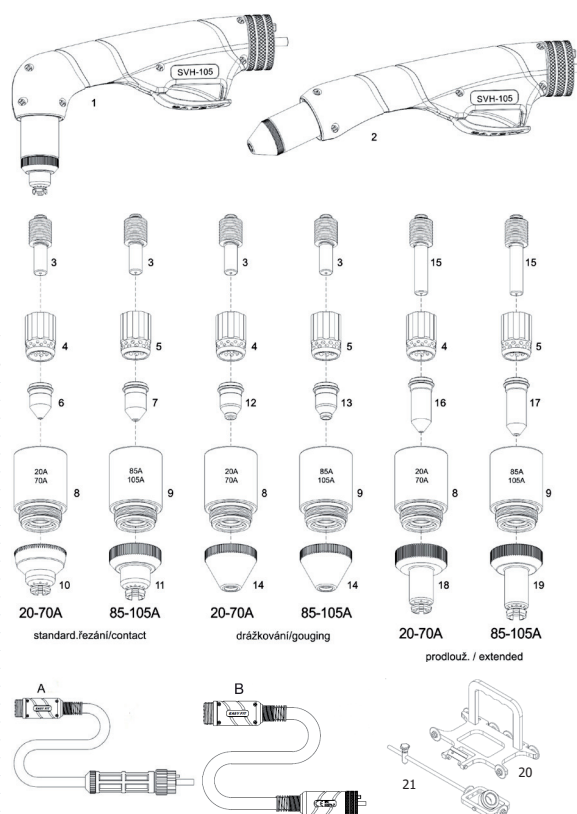
Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	7037-1	Hořák Plasma SVH-105 ruční 75° Torch Plasma SVH-105 hand 75°
2	7038-1	Hořák Plasma SVH-105 ruční úhelní 15° Torch Plasma SVH-105 hand angle of 15°
A	7076-1	Kabel koax. 6,7 m SV-105/125 7 pin Cable Package 6,7 m SVH/SVM-105/125 7 pin
	7103-1	Kabel koax. 9,0 m SV-125 7 pin Cable Package 9,0 m SV-125 7 pin
B	7088-3	Kabel koax. prodlužovací 6,0 m SV-105/125 7 pin Cable Package Extension 6,0 m SV-105/125 7 pin

Technická data hořáku / technical data torch

Rozsah proudu / Current	40 - 105A	Chlazení / cooling	plynem / gas
Zetřívovací 60% / Duty cycle 60%	105A	Přítok plynu / Gas Flow	240 l/min
Plyn / Gas	Air/N2	Dořuk / Post Flow Time	45s
Tlak / Gas pressure	řezání/cutting 5,0-5,5 bar drážkování / gouging 3,5-4,5 bar	Zapalování / Ignition	bez HF / without HF

Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě
7112		Sada START k hořáku SVH-105 / Starting Kit for SVH-105	
Sada obsahuje / Kit contains :			
6	5832	Dýza 20-50A / Tip 20-50A	2
7	7001	Dýza 105A / Tip 105A	2
6	5937	Dýza 70A / Tip 70A	2
7*	7000	Dýza 85A / Tip 85A	2
3*	5830	Elektroda / Electrode,	10
10	7073	Hubice 20-70A / Shield Cup 20-70A	1
8	7070	Hubice tělo 20-70A / Shield Cup body 20-70A	1
4	5936	Rozdělovač plynu 20-70A / Swirl Ring 20-70A	1



Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
5790		O-kroužek (bal.2)
3*	5830	Elektroda (bal.10)
4	5936	Rozdělovač plynu 20-70A (bal.2)
5*	6998	Rozdělovač plynu 85-105A (bal.2)
6	5832	Dýza 20-50A (bal.10)
5937		Dýza 70 (bal.10)
7*	7000	Dýza 85A (bal.10)
7	7001	Dýza 105A (bal.10)
8	7070	Hubice tělo 20-70A
9*	7071	Hubice tělo 80-105A
10	7073	Hubice 20-70A
11*	7072	Hubice 85-105A
12	7074	Dýza drážkovací 45A (bal.10)
7075		Dýza drážkovací 70A (bal.10)
13	7153	Dýza 105A drážkovací (bal.10)
14	7154	Hubice drážkovací 20-105A
15	7155	Elektroda prodloužená 20-105A (bal.10)
16	7156	Dýza prodloužená 20-50A (bal.10)
7157		Dýza prodloužená 70A (bal.10)
17	7158	Dýza prodloužená 85A (bal.10)
7159		Dýza prodloužená 105A (bal.10)
18	7107	Hubice dlouhá 20-70A
19	7108	Hubice dlouhá 85-105A
20	5872	Přípravek na ukosování Bevel Tolls
21	7175	Kružidlo - sada SVH-105,125

* Standardní vybavení hořáku / Standard Layout

Technická data / Technical data

ČESKY

Síťové napětí
Rozsah řezacího proudu
Napětí naprázdno U_{20}
Jištění
Max. efektivní proud I_{eff}
Řezací proud (DZ=100%) I_2
Řezací proud (DZ=60%) I_2
Řezací proud (DZ=x%) I_2
Max. produktivní řez uhl. oceli
Max. řez uhlíkaté oceli

ENGLISH

Mains voltage
Cutting current range
Open-circuit voltage U_{20}
Mains protection
Max. effective current I_{eff}
Cutting current (DC=100%) I_2
Cutting current (DC=60%) I_2
Cutting current (DC=x%) I_2
Max. productive cut. thickness-carbon steel
Max. Cutting thickness - carbon steel

J./Units

V/Hz
A
V
A
A
A
A
mm
mm
mm
mm
mm
bar
bar
l/min

Pegas 101 plasma

3 x 400/50-60
20 - 100
380
32 @
27,8
100
100
100%=100
25
50
40
30
20
15
8,5
5,0
200
pneu-mechanic
continuous
IP 23 S
EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
mm
kg

Uhlíkatá ocel
Nerez
Hliník
Měď

Carbon steel
Stainless steel
Aluminium
Copper

Max. vstupní tlak vzduchu
Pracovní tlak
Spotřeba vzduchu
Zapalování oblouku
Regulace proudu
Krytí
Normy
Rozměry (š x v x d)
Hmotnost

Max. Input pressure
Working pressure
Air consumption
Arc ignition
Current regulation
Protection
Standards
Dimensions (w x h x l)
Weight