

## PEGAS 160 E PFC PEGAS 162 E PFC PEGAS 201 E PFC

Svařovací invertory jsou určeny pro profesionální svařování metodou MMA (obalená elektroda) a metodou TIG s dotykovým startem (LIFT ARC)

Technologie IGBT  
Kompaktní, lehký, přenosný  
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START  
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami  
Rychlospojky 35-50 mm<sup>2</sup> pro připojení kabelů  
Pegas 201 E PFC je navíc vybaven řízením ventilátoru a zařízením pro snížení napětí (VRD).

Tato funkce přináší několik výhod:

- zvýšení komfortu svářeče – svářeč není vystavován nepříjemnému relativně vysokému napětí naprázdno
- nižší znečištění elektroniky proudem chladícího vzduchu,
- úsporu energie,
- nižší zatížení hlukem,
- nižší opotřebení ventilátoru

Po ukončení svařování zařízení pro snížení napětí sníží napětí naprázdno na 15 V během 60 s.

## Welding inverters for professional MMA (coated electrode) and TIG (LIFT ARC)

IGBT technology  
Compact, lightweight, portable  
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START  
Protected and POWER GENERATOR compatible  
Cable connectors 35-50 mm<sup>2</sup>  
Pegas 201 E PFC is equipped by a digital display, fan on demand and voltage reduction device (VRD).

There are several advantages of this solution:

- No electrical shocks to the welder – higher work comfort
- Lower amount of impurities is driven onto the electronics by the airflow
- Energy saving
- Less noise
- Lower fan wear off

When the welding process has finished the VRD reduces the open-circuit voltage to 15 V during 60s.

Díky popruhu a nízké hmotnosti je snadno přenosný  
Easy to carry with shoulder strap.

Display proudu  
Display current

Přepínač MMA (elektroda) / TIG  
Process switch STICK / TIG



Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení svař. proudu  
Current potentiometer

Rychlospojky pro kabely/hořák  
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch



## PFC - kompenzace účinníku

### Jaké jsou výhody PFC řešení?

Minimální zatěžování sítě jalovým proudem.  
Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC).  
Menší úroveň elektromagnetického rušení.  
Stroj lze připojit ke zdroji proudu AC 95V – 270V 50-60 Hz .  
Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu.  
Stroj může být provozován na mimořádně dlouhých prodlužovacích kabelech - nehrozí úbytek napětí.

## PFC - power factor correction

### What are the advantages of PFC solution?

Minimum net reactive current loading.  
Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC).  
Smaller level of electromagnetic interference.  
The machine can be connected to the mains AC 95V – 270V 50-60 Hz.  
Small influence of undervoltage and overvoltage mains power.  
The machine can be operated at extremely long extension cords because it is not sensitive to voltage drop.



## Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S777



S7S, S7SU



KABELY



TIG HOŘÁK



RED.VENTIL



SADA



BOX

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PEGAS 160 E PFC	5.0164	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 162 E PFC	5.0254-1	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 201 E PFC	5.0255	invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29		
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
Box	5.0110	Box modrý / Box blue 49x41x18 cm
	5.0126	Box černý / Box black 49x41x18 cm
	5.0178	Box černý / Box black 50x58,5x18 cm
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a šedá / gray S777ac modrá / blue S777af stříbro / silver S777ag oheň / flame S777ah amerika / america	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
Kukla / Helmet	S7S černá / black S7S oranž / orange S7SU modrá / blue	Kukla samostmívací ALFA IN S7S / Welding Helmet ALFA IN S7S

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	PEGAS 160 E PFC				PEGAS 162 E PFC				PEGAS 201 E PFC			
			MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG		
Metoda	Method	V/Hz	1x110/50-60		1x230/50-60		1x110/50-60		1x230/50-60		1x110/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	8 - 125	8 - 125	10 - 160	10 - 160	10 - 100	10 - 100	10 - 160	10 - 160	5 - 125	5 - 125	5 - 200	5 - 200
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	71,0				68,0				73,0			
Jištění	Mains protection	A	20 @		16 @		16 @		16 @		20 @		16 @	
Max. efektivní proud I <sub>eff</sub>	Max. effective current I <sub>eff</sub>	A	19,1	15,1	13,7	9,1	15,4	10,8	13,4	10,1	19,1	15,1	16,0	11,1
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	60	100	80	100	70	75	100	110	80	90	110	120
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	80	115	110	110	80	90	130	140	100	110	140	150
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	30%=125	50%=125	40%=160	40%=160	35%=100	50%=100	35%=160	40%=160	30%=125	40%=125	30%=200	30%=200
Krytí	Protection		IP23S				IP23S				IP23S			
Normy	Standards		EN 60974-1				EN 60974-1				EN 60974-1			
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	140 x 410 x 230				135 x 390 x 230				135 x 393 x 230			
Hmotnost	Weight	kg	9,0				9,2				9,2			