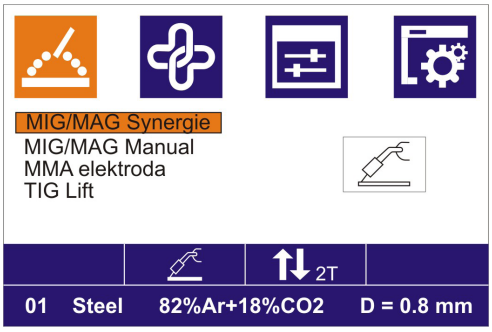
PEGAS 201 MIG SYN PFC

Multifunkční invertor pro svařování metodou MMA, MIG/MAG a TIG

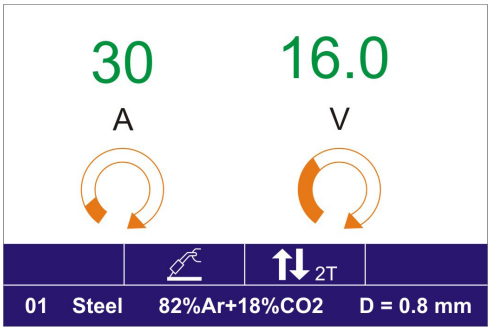
- Velký a přehledný LCD display
- Technologie IGBT
- Kompaktní, přenosný
- Digitální nastavování, skutečné hodnoty A+V (MIG)
- Synergické programy
- Vysoká kvalita MIG/MAG, MMA, Lift ARC TIG
- MIG/MAG ve dvoutaktu nebo čtyřtaktu dráty G3Si1 nebo nerez průměry 0,6-1,0 mm, hliník. dráty 1,0 mm nebo trubičkovými dráty s ochrannou atmosférou nebo bez ní (pozor na změnu polarity)
- Svařuje obalenou elektrodou do průměru 4,0 mm
- TIG s dotykovým zapálením

Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding

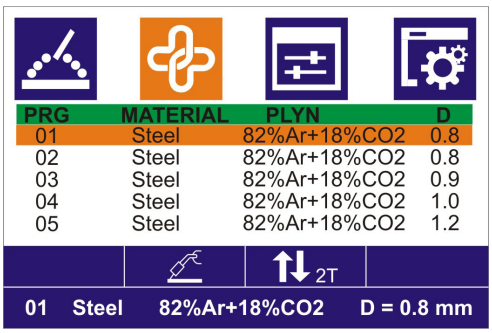
- Large and clear display
- IGBT technology
- Compact, portable
- Digital control system, real-time display welding parameter
- Synergic control welding current/voltage
- High performance multiprocess power source (MMA/MIG/MAG/TIG lift arc)
- MIG/MAG two stroke, four stroke
  Welds with wire G3Si1, up to diameter 0,6 – 1,0 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
- MAG welding with flux core wire (reverse polarity)
- Welds with electrodes up to diameter of 4,0 m
- TIG lift arc



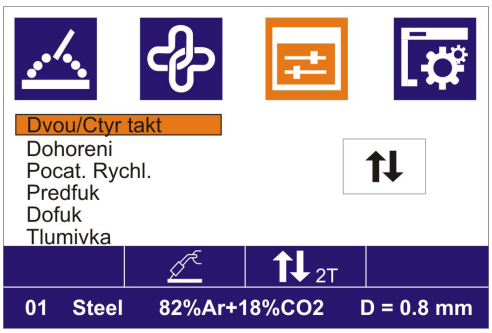
Hlavní menu /
main menu



Nastavení svařovacích parametrů /
to the welding parameters



Výběr synergických parametrů /
selection of synergic programs



Nastavení sekundárních svař.parametrů /
setting the secondary welding parameters

Můžete shlédnout video na YouTube

ALFA IN a.s., Nová Ves 74, 675 21 Okříšky
Czech Republic, **www.alfain.eu, info@alfain.eu** tel.: +420 568 840 009, fax.: +420 568 840 966

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0284	PEGAS 201 MIG SYN PFC invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	8.462.124	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG (je součástí hadice VM0321-2/ Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	Doporučené hořáky viz ,,Katalog ALFA IN" viz strana 33 / See the recommended torches on page ,,Catalogue ALFA IN" 33	
	SGB25-3	Hořák MIG PARKER SG 250 3m / Torch PARKER SG 250 3m
	SGB25-4	Hořák MIG PARKER SG 250 4m / Torch PARKER SG 250 4m
	SGB25-5	Hořák MIG PARKER SG 250 5m / Torch PARKER SG 250 5m
	STH24-3	Hořák PARKER STH 240AE 3m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 3m Hybrid
	STH24-4	Hořák PARKER STH 240AE 4m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 4m Hybrid
	STH24-5	Hořák PARKER STH 240AE 5m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 5m Hybrid
	VM0321-2	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188 *	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5847	Sada konektory PEGAS AC/DC Smart, 201 MIG SYN PFC, aXe 200 IN PFC / Set Connectors PEGAS AC/DC Smart, 201 MIG SYN PFC, aXe 200 IN PFC
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0508	Vozík svářečský P 80 / Welders Cart P 80

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool

* stroj je vybaven standardně touto kladkou / the machine is equipped with this roll

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	PEGAS 201 MIG SYN PFC					
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x110/50-60			1x230/50-60		
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20 - 130	10 - 100	10 - 140	25 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	67			68		
Jištění	Mains protection	A	25 @			16 @		
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	22,0	17,5	18,0	15,8	16	13,2
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	85	65	95	140	120	150
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	110	80	125	170	140	180
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	35%=130	30%=100	40%=140	35%=200	30%=200	40%=200
Třída izolace	Insulation class		F					
Krytí	Protection		IP 23 S					
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A					
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm	215 x 540 x 410					
Hmotnost	Weight	kg	17,7					
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 4,5	---	---	1,5 - 17,0	---	---
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	---	---	200	---	---
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	---	---	5	---	---

© ALFA IN a.s., foto ilustrační, vyhrazujeme si právo změn. Images illustration, right of change reserved.