

PEGAS 250 E CEL *Smart*

Svařovací inverter pro profesionální svařování metodou MMA (obalená elektroda) a metodou TIG s dotykovým startem (LIFT ARC), svařuje i celulosovými elektrodami.

- Technologie IGBT
- Kompaktní, lehký, přenosný
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
- Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů

PEGAS je vybaven funkcí HOT START pro perfektní zapalování, funkcí ARC-FORCE zabezpečující stabilní oblouk a funkcí ANTI-STICK vypínající svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci.

Dále je vybaven volitelnou funkcí VRD – Voltage Reduction Device, česky ZSN – zařízení pro snížení napětí, po ukončení svařování zařízení pro snížení napětí sníží napětí naprázdno na 15 V během 90 s. V určitém prostředí může pociťovat svářeč velmi nepříjemné brnění, PEGAS 250 E CEL Smart je stroj, který nebude svářeče vystavovat takovým nepříjemným stavům.

Stroj může svařovat i metodou TIG/WIG s dotykovým zapalováním (LIFT ARC)










Inverter for MMA and TIG welding, welds also with cellulose coated electr.

- IGBT technology
- Compact, lightweight, portable
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Protected and POWER GENERATOR compatible
- Cable connectors 35-50 mm²

The HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time. The ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand. The ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece. Invertors welds by those methods TIG (LIFT ARC)



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0136-1	Pegas 250 E CEL ovo inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0139ST	DOV Pegas dálkové ovládání 10m, včetně konektoru / remote CTRL 10m, incl.Connector
	706.4037	Hořák SRT 26 4m V 35-50 / Torch SRT 26 V 4m BSB35-50
	706.4038	Hořák SRT 26 8m V 35-50 / Torch SRT 26 V 8m BSB35-50
	VM0139	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 250A (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 250A (clamp + stick work lead)
	6008	Ventil red. FIXICONTROL 2 manometry / Pressure Reducer FIXICONTROL 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky	PEGAS 250 E CEL (ovo)	
Metoda	Method		MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 250	5 - 250
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	97	97
Jištění	Mains protection	A	16 @	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	11,4	8,1
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2 / U_2	A	150	150
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2 / U_2	A	190	190
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2 / U_2	A	35%=250	35%=250
Krytí	Protection		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	240 x490 x400	
Hmotnost	Weight	kg	22,2	