

## PERUN 200 MIG SYN PFC

### Multifunkční inverter pro svařování metodou MMA, MIG/MAG a TIG

Velký a přehledný LCD display  
 Technologie IGBT  
 Kompaktní, přenosný  
 Digitální nastavování, skutečné hodnoty A+V(MIG)  
 Synergické programy  
 Vysoká kvalita MIG/MAG, MMA, Lift ARC TIG  
 MIG/MAG ve dvoutaktu nebo čtyřtaktu dráty G3Si1 nebo nerez průměry 0,6-1,0 mm, hliník. dráty 1,0 mm nebo trubičkovými dráty s ochrannou atmosférou nebo bez ní (pozor na změnu polarity)  
 Svařuje obalenou elektrodou do průměru 4,0 mm  
 TIG s dotykovým zapálením



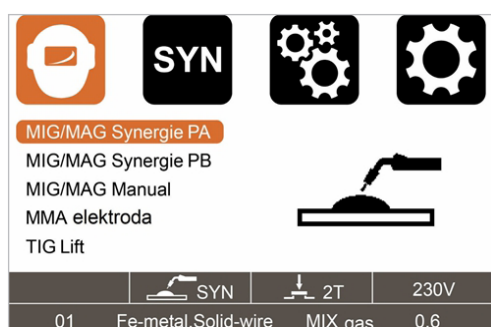
### Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding

Large and clear display  
 IGBT technology  
 Compact, portable  
 Digital control system, real-time display welding parameter  
 Synergic control welding current/voltage  
 High performance multiprocess power source (MMA/MIG/MAG/TIG lift arc)  
 MIG/MAG two stroke, four stroke welds with wire G3Si1, up to diameter 0,6 – 1,0 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)  
 MAG welding with flux core wire (reverse polarity)  
 Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm  
 TIG lift arc

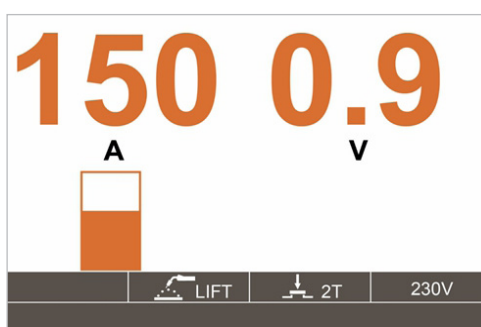


Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely a hořák k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

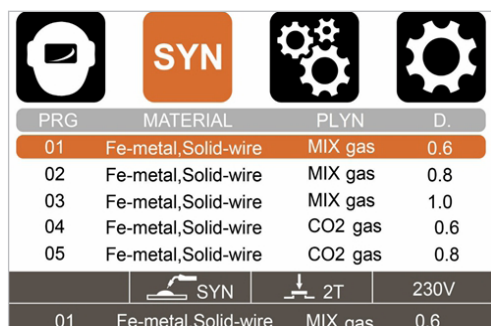
Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inventor so you can comfortably wear it.



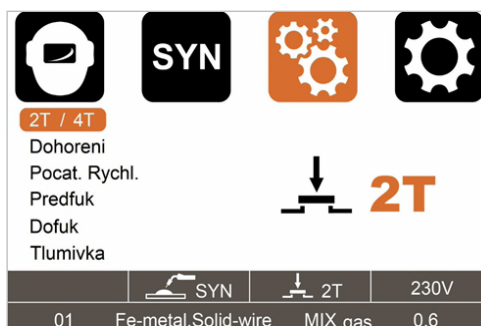
Hlavní menu / main menu



Nastavení svařovacích parametrů / to the welding parameters



Výběr synergických parametrů / selection of synergic programs



Nastavení sekundárních svař.parametrů / setting the secondary welding parameters



Podívejte se na instruktážní video Perun 200 MIG SYN PFC

## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0291	PERUN 200 MIG SYN PFC inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	17SL4ST	Hořák PARKER SGT 17 4m 35-50 ST / Torch PARKER SGT 17 4m 35-50 ST
	M1-3M	Hořák ARC M1 3m 180/150A / Torch ARC M1 3m 180/150A
	M1-4M	Hořák ARC M1 4m 180/150A / Torch ARC M1 4m 180/150A
	M1-5M	Hořák ARC M1 5m 180/150A / Torch ARC M1 5m 180/150A
	T24ST	Hořák T2 4m 35-50 arc ST / Torch T2 4m 35-50 arc ST
	T24STUD	Hořák T2 4m 35-50 arc ST UD / Torch T2 4m 35-50 arc ST UD
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředěná / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188 *	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	7258	Ventil red. PROCONTROL Argon 2 manometry 200/24L/ Pressure Reducer
	6011	Ventil red. FIXICONTROL CO2 2 manometry / Pressure Reducer
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR/Pressure Reducer AR
	6125	Ventil red. BASECONTROL CO2/Pressure Reducer BASECONTROL CO2
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0508	Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80

## Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
--	------	--

\* stroj je vybaven standardně touto kladkou / the machine is equipped with this roll

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U	PERUN 200 MIG SYN PFC					
			MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1x110/50-60			1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	25 - 130	10 - 100	10 - 140	25 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V		67			67	
Jištění	Mains protection	A		25 @			16 @	
Max. efektivní proud I <sub>eff</sub>	Max. effective current I <sub>eff</sub>	A	22,0	17,5	18,0	14,5	16	12,0
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	85	65	95	130	120	140
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	110	80	125	150	140	160
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	35%=130	30%=100	40%=140	30%=200	25%=200	35%=200
Třída izolace	Insulation class					F		
Krytí	Protection					IP 23 S		
Normy	Standards					EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm				230 x 640 x 420		
Hmotnost	Weight	kg				18,4		
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 4,5	---	---	1,5 - 16,0	---	---
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	---	---	200	---	---
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	---	---	5	---	---