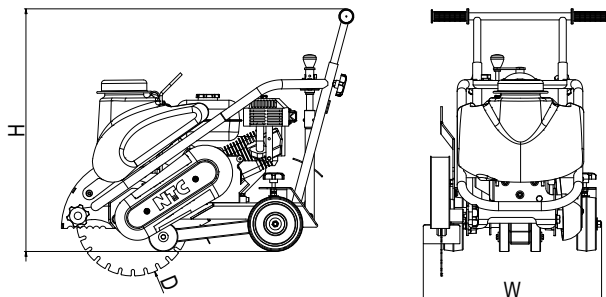


Řezače spár z této řady spojují precizní provedení, potřebné technické parametry profesionální stavební techniky, provoz bez výfukových emisí a bezúdržbový provoz díky použitému elektromotoru a akumulátorovému systému provozu.





TYP	Rozměry stroje (mm)		
e.RZ 110	H	W	D
	600	560	820

TECHNICKÉ PARAMETRY PROVOZNÍ PARAMETRY

Provozní hmotnost	[kg]	78
Suchá hmotnost bez akumulátoru	[kg]	72
Maximální hloubka řezu	[mm]	110
Průměr kotouče	[mm]	300
Průměr upínacího otvoru kotouče	[mm]	25,4
Otáčky nezátíženého vřetene	[mm ⁻¹]	3600
Typ pojezdu	[-]	Ruční

MOTOR

Výrobce a typ	Honda	GXE 2.0H
Palivo	[-]	Elektřina
Jmenovitý výkon (3600 ot/min)	[kW]	1,8
Emisní třída	[-]	Bezemisní

AKUMULÁTOR

Typ akumulátoru	[-]	Li-ion
Jmenovitý proud	[A]	27
Jmenovité napětí	[V (DC)]	72
Kapacita	[kWh (Ah)]	720 (10)
Hmotnost	[kg]	6,4
Teplotní rozsah (min. / max.)	[°C]	-15 / 40
Rozměry (D x Š x V)	[mm]	233x268x150

TECHNICKÉ PARAMETRY

PROVOZNÍ KAPALINY

Objem vodní nádrže (skrápění)	[l]	12
-------------------------------	-----	----

HYGIENICKÉ PARAMETRY

Hluk L _{pA,d}	[dB]
Hluk L _{WA,G}	[dB]
Vibrace a _{hvd}	[m/s ²]

VÝBAVA

Bezúdržbový elektromotor Honda
Rámová konstrukce
Závěsné oko
Ruční brzda
Integrovaný systém skrápění
Utěsněná ložiska pojezdových kol

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Náhradní akumulátor Honda
Nabíjecí stanice
Řezný kotouč na asfalt
Řezný kotouč na beton a armovaný beton