

# **ODSAVAČ UNI FILTER 2200H s aktiv C filtrem a digitálním displejem**

## **NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ**

**OBSAH**

1. ÚVOD.....	3
2. BEZPEČNOST PRÁCE.....	4
3. TECHNICKÁ DATA.....	5
4. POPIS STROJE A FUNKCÍ.....	6
5. UVEDENÍ DO PROVOZU .....	8
6. ÚDRŽBA .....	10
7. LIKVIDACE ELEKTROODPADU.....	18
8. ZÁRUČNÍ LIST.....	18

# 1. ÚVOD

Vážený spotřebiteli!

Společnost ALFA IN a.s. Vám děkuje za zakoupení našeho filtračního zařízení a věří, že budete s naším odsavačem spokojeni.

Odsavač UNI FILTER je určen k místnímu odsávání škodlivin vzniklých při svaření. Filtr může být vybaven jedním nebo dvěma odsávacími rameny.

Škodliviny ze vzduchu vznikající při svařování jsou přiváděny k trojdílné filtrační sadě, kde jsou zachyceny mechanické částice. U přístrojů vybavených čtvrtým filtračním stupněm s aktivním uhlím jsou zachycovány také plynné škodliviny. Posléze je vyčištěný vzduch pomocí ventilátoru vypouštěn zpět do pracovního prostoru.

Filtry UNI FILTER splňují požadavky odpovídající značce CE a jsou vyráběny v EU.

Vyhrazujeme si právo úprav a změn v případě tiskových chyb, změny technických parametrů, příslušenství apod. bez předchozího upozornění. Tyto změny se nemusí projevit v návodech k používání v papírové ani v elektronické podobě.



## 2. BEZPEČNOST PRÁCE

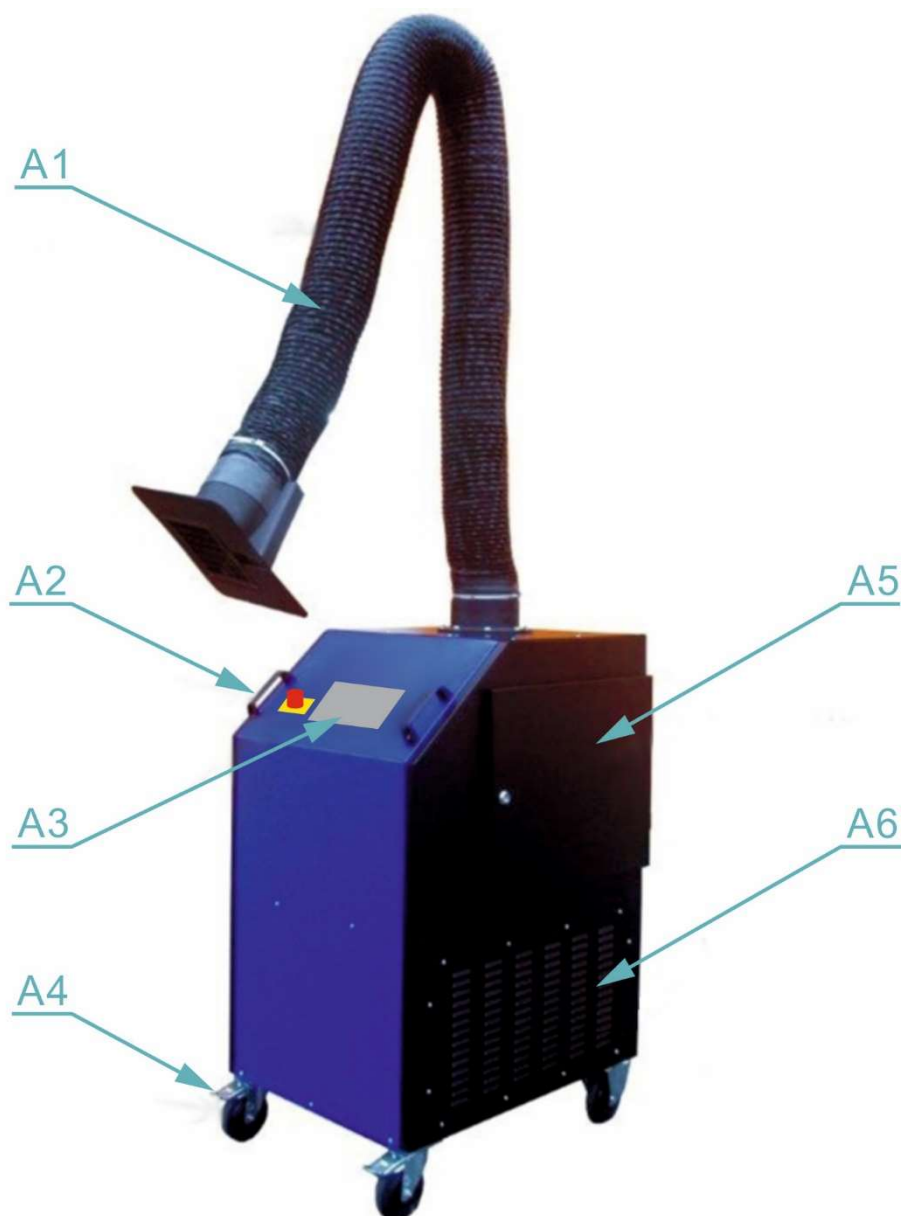
1. Před použitím je nutné se důkladně seznámit s pokyny uvedenými v tomto návodu k obsluze a údržbě.
2. Při používání elektrických přístrojů je nutno dodržovat všechny bezpečnostní předpisy, aby nedocházelo k úrazům elektrickým proudem, poškození zařízení nebo aby nevznikl požár.
3. UNI FILTER nesmí být používán k odsávání lehce zápalných nebo výbušných látek. Příklad UNI FILTER je určen pro odsávání škodlivin vzniklých při svařování, ne pro jiné aplikace.
4. Chraňte síťový kabel před vysokými teplotami, oleji a ostrými hranami.
5. Stroj musí být dobře stabilizován, kolečka s brzkou musí být zabrzděna.
6. Před každým zásahem v elektrické části, sejmutím krytu nebo čištěním je nutné odpojit zařízení ze sítě.
7. Uvedení přístroje do provozu smí provádět jen vyškolený personál a pouze v rámci technických ustanovení. Výrobce neručí za škody vzniklé neodborným použitím a obsluhou. Při údržbě a opravě používejte jen originální náhradní díly od firmy ALFA IN.
8. Stroj musí být umístěn tak, aby vzduch mohl bez omezení vystupovat průduchy.
9. Manipulační rukověť je určena pouze k pojíždění, není dimenzována ke zvedání stroje.
10. Veškeré zásahy do el. zařízení, stejně tak opravy, smí provádět pouze oprávněná osoba.
11. Příslušnému síťovému napětí a příkonu musí odpovídat síťová vidlice.
12. Stroj je nutné chránit před:
  - a. Vlhkem a deštěm
  - b. Mechanickým poškozením
  - c. Průvanem a případnou ventilací sousedních strojů
  - d. Hrubým zacházením
  - e. Chemicky agresivním prostředím

### 3. TECHNICKÁ DATA

Odsávací rameno	ks	1
Síťové napětí	V/Hz	1x230/50
Sací výkon	m <sup>3</sup> /h	1480
Max. výkon ventilátoru	m <sup>3</sup> /h	2500
Příkon (1x230V)	kW	1,1
Krytí		IP 55
Filtrační účinnost podle EN 1822 (G2)	%	25
Filtrační účinnost podle EN 1822 (G4)	%	70
Filtrační účinnost podle EN 1822 (E12)	%	99,5
Třída izolace		F
Hlučnost	db(A)	73
Rozměry (š x d x v)	mm	600 x 800 x 1200
Hmotnost bez ramene	kg	100 kg

## 4. POPIS STROJE A FUNKCÍ

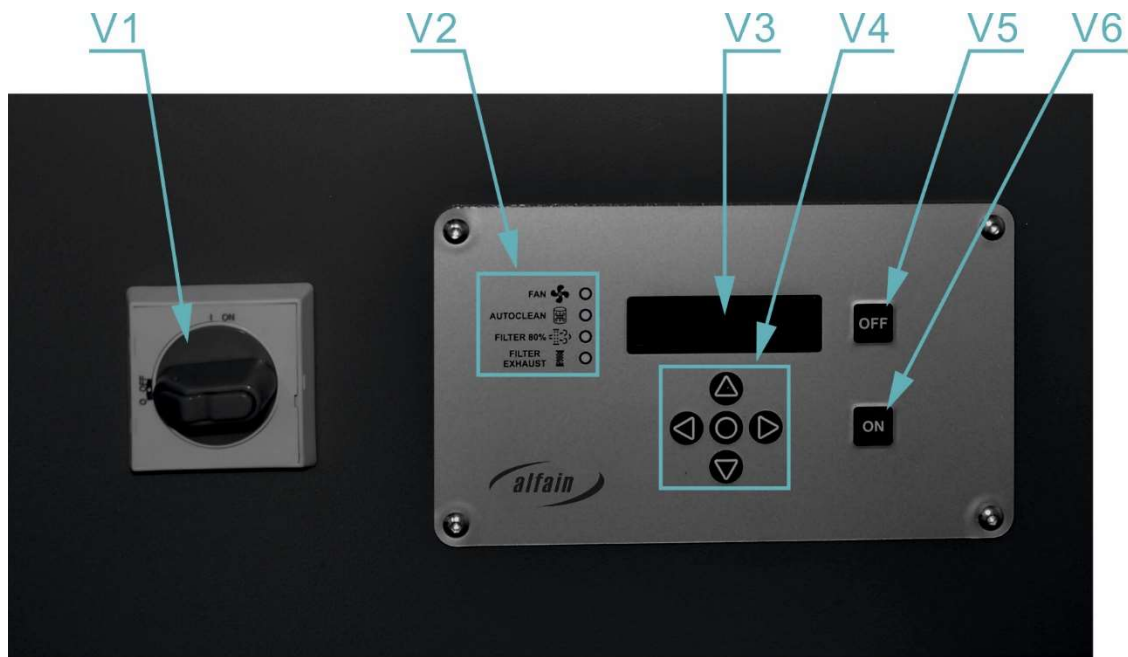
### HLAVNÍ ČÁSTI STROJE



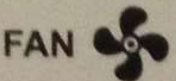



Obrázek 1 – Hlavní části stroje

Pozice	Popis
A1	Odsávací rameno
A2	Rukojeť
A3	Ovládací panel
A4	Jednokolka s brzdou
A5	Dvířka pro výměnu filtrů
A6	Výdechy a místo upevnění karbon. filtru

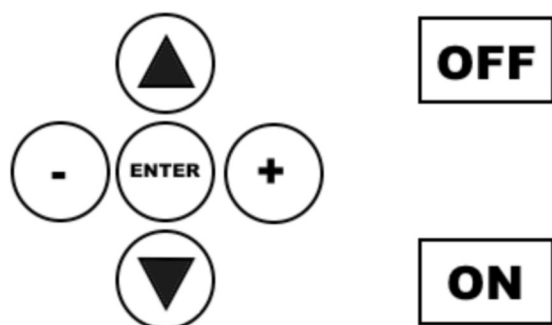
## OVLÁDACÍ PANEL



Obrázek 2 – Ovládací panel

Pozice	Popis	
V1	Hlavní vypínač	
V2	LED diody	
	 FAN  AUTOCLEAN  FILTER 80%  FILTER EXHAUST	zapnutý ventilátor
	zapnuté samočistící ventily (pokud je funkce povolena)	
	varování – znečištěný filtr (600 h)	
	varování – ucpaný filtr (zapnuto, pokud je funkce povolena)	
V3	Displej	
V4	Ovládací tlačítka	
V5	Tlačítko OFF	
V6	Tlačítko ON	

## ROZLOŽENÍ TLAČÍTEK



Obrázek 3 – Rozložení tlačítek

## 5. UVEDENÍ DO PROVOZU

### MONTÁŽ RAMENE

V závislosti na modelu je FILTER UNI vybaven jedním nebo dvěma odsávacími rameny.

Odsávací rameno pevně přišroubuje pomocí přiložených šroubů skrze otvory v přírubě do otvorů v horním krytu.

### UVEDENÍ DO PROVOZU

1. Zapněte stroj do sítě síťovou vidlicí. Síťové připojení musí odpovídat technickým parametrům příslušného typu odsavače uvedeným v tomto návodu.
2. Zapněte stroj otočením hlavního vypínače **V1** do polohy ON a následným dlouhým stisknutím tlačítka **ON** (poz. **V6**) na ovládacím panelu, tlačítko **ON** se rozsvítí.
3. Pokud se rozsvítí LED dioda **V2 – ZNEČIŠTĚNÝ FILTR** na ovládacím panelu, je nutné filtry vyčistit nebo je vyměnit.
4. Ostatní tlačítka **V4** slouží ovládání specifických funkcí, které se liší podle specifikací zobrazených na displeji **V3**.
5. Odsávací rameno nastavte tak, aby odsávací hubice byla umístěna z boku 30 - 50 cm nad místem svařování.
6. Po ukončení práce stroj vypněte dlouhým stisknutím tlačítka **OFF** (poz. **V5**) – tlačítko OFF se rozsvítí, následně otočte hlavní vypínač **V1** do polohy OFF – tlačítko OFF zhasne.

### OVLÁDÁNÍ

Stroj zapněte dlouhým stisknutím tlačítka **ON** (poz. **V6**). Po ukončení práce stroj vypněte dlouhým stisknutím tlačítka **OFF** (poz. **V5**). Ostatní tlačítka **V4** slouží ovládání specifických funkcí, které se liší podle specifikací zobrazených na displeji **V3**.



## SPECIFIKACE ZOBRAZUJÍCÍ SE NA DISPLEJI

- Model / stav (ON / OFF)
- Počítadlo hodin
- Alarm zanesení filtru (tlakový spínač)
- Alarm znečištění filtru (600 h)
- Sériové číslo stroje

Přechod mezi jednotlivými obrazovkami provedte pomocí tlačítek ▲ a ▼. Po stisknutí libovolného tlačítka se displej **V3** po 60 vteřinách automaticky vrátí do původního zobrazení modelu / stavu. Pokud jsou nějaké alarmy aktivní, tak se zobrazí hlavní obrazovka střídavě s obrazovkou alarmu, na které bude zobrazen číselný kód a popis alarmu.

## MENU A HESLO

K dispozici jsou 4 menu:

- Testovací menu
- Uživatelské menu
- Servisní menu
- Tovární menu

Přechod mezi jednotlivými menu provedte pomocí tlačítek ▲ a ▼, výběr podmenu nebo odchod z menu provedte stisknutím tlačítka **ENTER** nad příslušnou položkou. Změnu položky menu (pokud je povoleno) provedte pomocí tlačítek - a +. V režimu menu se na displeji **V3** zobrazují šipky ↑ a ↓, které indikují, zda jsou tlačítka ▲ a ▼ aktivována; dále symboly - a +, pokud je povolena změna položky menu a symbol ↵, pokud je povoleno tlačítko **ENTER** (vstup je spojen s vstupem do podmenu nebo s odchodem z menu).

Vstup do uživatelského, servisního a továrního menu se provádí při vypnutém stroji dlouhým stisknutím speciální kombinace tlačítek a heslem:

Menu	Kombinace tlačítek	Heslo
User (uživatelské)	ENTER	ENTER, ENTER, ENTER, ENTER, ENTER, ENTER

Uživatelské menu se skládá z následujících položek:

- LANGUAGE (JAZYK): výběr jazyka pro zobrazení menu (kromě testovacího menu, pouze v angličtině) a stav / operace
- EXIT: odchod z menu

## SPECIFICKÉ FUNKCE STROJE

### Počítadlo hodin

Ukládá počet hodin, při kterých byl stroj zapnutý, s rozložením 10 minut (zobrazený počet je v hodinách). Počet hodin se ukládá automaticky každých 10 minut, takže pokud stroj ztratí elektrickou energii, tak maximální provozní doba v zapnutém stavu bude 10 minut. Pokud dojde k alarmu, počítadlo hodin se okamžitě uloží, takže při výpadku napájení nedojde ke ztrátě dat.

### Alarmy / varování

Alarmy a varování se generují v případě anomálie pouze když je stroj zapnutý. Chcete-li je obnovit, je nutné vypnout stroj, vstoupit do servisního menu, v něm resetovat alarmy a zadat příslušné heslo. Pokud po obnovení přetrvávají anomální podmínky, tak se po zapnutí stroje opět vygenerují alarmy / varování. Alarmy, které nebyly obnoveny, se znovu aktivují v případě odpojení a následného připojení napájení. Níže je uveden seznam alarmů, které se zobrazují na displeji **V3**:

- W01 – DIRTY FILTER: alarm znečištění filtru (prahová hodnota z továrního menu definovaná jako parametr znečištění filtru, která lze deaktivovat pouze u strojů s analogovým tlakovým spínačem nebo po 600 h)
- W02 – EXHAUST FILTER: alarm zanesení filtru (prahová hodnota z továrního menu definovaná jako parametr zanesení filtru nebo jako digitální tlakový spínač (pokud je povolen)

## 6. ÚDRŽBA

### VÝMĚNA FILTRŮ

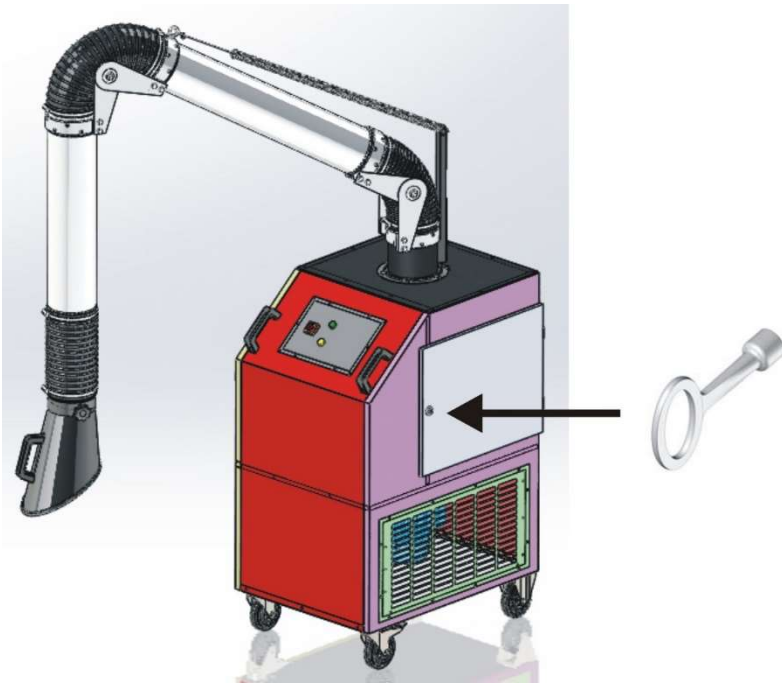
Životnost filtrů a intervaly výměny se liší podle různých způsobů používání odsavače. Pokud je filtr zanesen rozsvítí se LED dioda **V2 – ZNEČIŠTĚNÝ FILTR** na ovládacím panelu.

Dvířka prostoru filtrů A, B, C je potřeba odemknout. Nejdříve táhněte za rám filtru C (spodní). Ostatní dva filtry pak půjdou snadněji vyjmout.

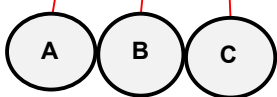
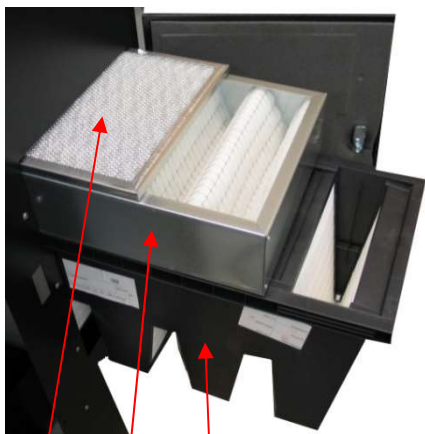
Je důležité mít na paměti, že může být obtížné vyjmout jednotlivé filtry kvůli těsnění po obvodu filtrů. Těsnění hermeticky utěsňují celou filtrační sestavu, aby byla zajištěna filtrace maximální plochou filtrů.



Doporučujeme vyměnit všechny tři filtry naráz alespoň jednou ročně pro zajištění maximální filtrační účinnosti – naše náhradní filtry jsou v porovnání s většinou konkurentů levné.



Obrázek 4 – Odemčení prostoru filtrů



Obrázek 5 – Výměna filtrů



Obrázek 6 – Výměna filtrů Aktivní uhlí

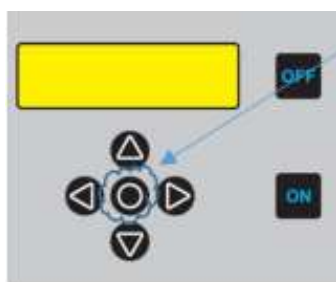


Obrázek 7 – Filtr mikrovlákno

Pro výměnu filtru aktivní uhlí odšroubujte panel s průduchy, odstraňte starý filtr a na jeho místo přišroubujete filtr nový. To samé provedte i na druhé straně odsavače. Náhradní filtry aktivní uhlí se dodávají jako pár. Pokud nebudete osazovat odsavač párem filtrů aktivní uhlí, je vhodné na jejich místo stejným způsobem připevnit pár filtrů mikrovlákno (objednací kód 5.0507), které zajistí snížení hladiny hluku.

## ALARM RESET

Pro provedení resetu vstupte do USER (uživatelského) menu.



Pro vstup do uživatelského menu stiskněte následující tlačítko: středový kruh (O).

Poté si stroj vyžádá heslo, které je následující kombinace – je nutné stisknout tlačítka jedno po druhém v pořadí: středový kruh (O) + středový kruh (O) + středový kruh (O) + středový kruh (O) + středový kruh (O) + středový kruh (O).

Jakmile vstoupíte do asistenčního menu, přejděte dolů (↓) na třetí pozici „ALARMS RESET“.

Stisknutím centrálního tlačítka (O) přejděte dovnitř a poté zadejte následující kombinaci, tlačítka musí být stisknuta jedno po druhém v pořadí: šipka dolů (↓), šipka dolů (↓), šipka nahoru (↑), šipka nahoru (↑), kruh (O), kruh (O).

V tomto okamžiku se alarmy resetují a všechna nastavení se vrátí na nulu.

Pamatujte, že tato operace souvisí s čištěním nebo výměnou filtrů stroje. Resetování alarmů bez provádění nezbytných operací údržby ulevuje výrobce z jakékoli odpovědnosti.

Uvnitř UŽIVATELSKÉHO MENU je také **FIL.BUZ.ALERT** funkce, tedy upozornění na alarmy pomocí bzučáku.

Je možné aktivovat tři funkce a to následovně:

**NO:** Akustický signál bzučáku není aktivován.

**EXHAUST:** Akustický signál bzučáku je aktivován diferenčním tlakovým spínačem.

**DIRTY/EXHAUST:** Akustický signál bzučáku je aktivován diferenčním tlakovým spínačem a podle interního počítadla hodin nastaveného výrobcem.

## ZÁKLADNÍ INFORMACE O FILTRECH

Poz.	Kód	Název	Čištění	Hořlavost
A	5.0232-1	Filtr kovový	Ano - umyvateľný	Nehořlavý
B	5.0233-1	Filtr polyester	Ano - potřešem	DIN 53438 F1
C	5.0234-1	Filtr kapsový	Ano s výhradou * – tlakovým vzduchem	M1
	5.0235-1	Filtr aktivní uhlí	Ne	
	5.0507	Filtr mikrovlákno	Ano s výhradou * – tlakovým vzduchem	DIN 53438 F1
ABC	5.0231-1	Sada filtrů	Viz A, B, C	Viz A, B, C

\*Při čištění filtru tlakovým vzduchem musíte vyřešit účinné odsávání zvířeného prachu – například naším zařízením Kit pro čištění filtrů tlakovým vzduchem

## DOPORUČENÍ K ÚDRŽBĚ A LIKVIDACI FILTRŮ

### A – FILTR KOVOVÝ - PRVNÍ FILTRAČNÍ STUPEŇ



Doporučujeme umývat tento filtr alespoň jednou týdně pro zajištění maximální filtrační účinnosti.



Kovový filtr je vyroben z inertních materiálů, které – pokud nejsou kontaminovány toxickými-škodlivými látkami – mohou být likvidovány jako směsný komunální odpad.

### B – FILTR POLYESTER - DRUHÝ FILTRAČNÍ STUPEŇ



Doporučujeme čistit tento filtr alespoň jednou za dva týdny pro zajištění maximální filtrační účinnosti.



Polyesterový filtr je vyroben z inertních materiálů, které – pokud nejsou kontaminovány toxickými-škodlivými látkami – mohou být likvidovány jako směsný komunální odpad.

## C – FILTR KAPSOVÝ - TŘETÍ FILTRAČNÍ STUPEŇ



Doporučujeme čistit viz ZÁKLADNÍ INFORMACE O FILTRECH nebo vyměnit tento filtr alespoň jednou za měsíc pro zajištění maximální filtrační účinnosti.



Kapsový filtr je vyroben z inertních materiálů, které – pokud nejsou kontaminovány toxickými-škodlivými látkami – mohou být likvidovány jako směsný komunální odpad.

## FILTR AKTIVNÍ UHLÍ - ČTVRTÝ FILTRAČNÍ STUPEŇ

Filtr s aktivním uhlím je vyroben převážně z uhlíku ve formě mikro krystalů grafitu upravených tak, aby měli maximálně porézní strukturu s velkým povrchem. Díky takovéto charakteristice mají vysokou kapacitu absorbovat mnoho substancí.



Doporučujeme vyměnit tento filtr alespoň jednou za rok pro zajištění maximální filtrační účinnosti.



Filtr aktivní uhlí je vyroben z inertních materiálů, které – pokud nejsou kontaminovány toxickými-škodlivými látkami – mohou být likvidovány jako směsný komunální odpad.

## PROGRAM ÚDRŽBY ODSAVAČE

Typ kontroly nebo údržby	Metoda	Frekvence
Celková kontrola stavu odsavače	Vizuálně	Denně
Čištění	Manuálně	Viz pozn. A
Kontrola stavu těsnění	Vizuálně	150 h
Kontrola utažení matek a šroubů	Manuálně	150 h
Kontrola zanesení filtrů	Vizuálně nebo manuálně	600 h, viz pozn. B
Kontrola ventilátoru	Manuálně	Viz poz. C
Výměna ložisek	Manuálně	40 000 h, viz pozn. D

**POZNÁMKA A**

Interval čištění je proměnlivý v závislosti na typu znečištění odsávaného vzduchu. Uživatel tedy musí stanovit interval tak, aby zajistil co možná nejvyšší čistotu odsavače; nánosy na fixních částech nesmí být větší než 5 mm tloušťky.

**POZNÁMKA B**

Na předním panelu je LED dioda **V2** signalizace zanesení filtrů. Nicméně doporučujeme kontrolovat zanesení, kdykoli se obsluze bude zdát, že sací výkon je snížený. Celá sestava filtrů by měla být vyměněna minimálně jednou za rok, i když nebude indikátor zanesení toto indikovat.

**POZNÁMKA C**

Ventilátor musí být kontrolován v intervalech stanovených uživatelem, aby se zkontroloval jeho dobrý stav – zkontrolovat zejména čistotu vrtule a bezvadný stav motoru.

**POZNÁMKA D**

40 000 hodin je životnost ložisek. Nicméně externí faktory jako zvýšené vibrace po určitý čas chodu mohou snížit životnost ložisek. Na konci jejich stanovené životnosti by měla být ložiska vyměněna i v případě, že jejich stav se zdá být dobrý.



**ODSTRAŇOVÁNÍ PROBLÉMŮ**

<b>Příznak</b>	<b>Příčina</b>	<b>Řešení</b>
Ventilátor se nerozběhne	Síťové napětí je příliš nízké.	Zkontrolujte síťové napětí
	Chybí dodávka elektřiny.	Zkontrolujte připojení zástrčky nebo zásuvku.
Selhání rozběhnutí ventilátoru.	Chybí dodávka elektřiny.	Zkontrolujte připojení zástrčky nebo zásuvku.
	Motor je poškozený	Nechat vyměnit motor.
	Bezpečnostní mikropsínač je otevřen nebo poškozen.	Zkontrolujte, že dvířka krytu prostoru filtrů jsou zavřena, že mikropsínač je aktivován. Pokud je potřeba nechte vyměnit mikropsínač.
LED dioda znečištění filtru svítí.	Filtry jsou zaneseny.	Vyměňte filtry.
LED dioda zapnutí nesvítí.	Špatně zasunutá zástrčka do zásuvky.	Zkontrolujte zástrčku a zásuvku.
	Elektrický přívod do řídicího panelu je vadný.	Zkontrolujte přívod k řídicímu panelu.
	Rozpojený elektrický obvod uvnitř stroje.	Zkontrolujte elektrické obvody ve stroji.
	LED dioda je spálená.	Vyměňte LED.
Spotřeba energie je větší než uvedená v technických datech	Motor běží s menšími otáčkami, než je žádoucí.	Zkontrolujte přívod proudu. Zkontrolujte vady vinutí motoru a pokud je to nutné, vyměňte motor.
Stroj značně vibruje	Nevyvážené rotující komponenty	Zkontrolujte vyváženost rotujících komponent.
	Povolené nebo nevyhovující antivibrační zařízení.	Zkontrolujte utaženost antivibračních zařízení a jejich stav.
	Zanesené filtry	Zkontrolujte stav filtrů, popřípadě je vyměňte.
	Uniká vzduch	Zkontrolujte těsnost skříně stroje. Pokud nutné, ucpěte silikonem.
	Nevyvážené vrtule	Zkontrolujte stav vrtule. Pokud je špinavá, očistěte ji.



## POSKYTNUTÍ ZÁRUKY

1. Obsahem záruky je odpovědnost za to, že dodaný stroj má v době dodání a po dobu záruky bude mít vlastnosti stanovené závaznými technickými podmínkami a normami.
2. Odpovědnost za vady, které se na stroji vyskytnou po jeho prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem stroje nebo servisní organizací pověřenou výrobcem.
3. Zákonná záruční doba je 6 měsíců od prodeje stroje kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání stroje kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Výrobce tuto lhůtu prodlužuje na 24 měsíců. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je stroj opraven.
4. Podmínkou platnosti záruky je, aby byl svařovací stroj používán odpovídajícím způsobem a k účelům, pro které je určen. Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním stroje k účelům, pro které není určen, přetěžováním stroje, byť i přechodným. Při údržbě stroje musí být výhradně používány originální díly výrobce.
5. V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na stroji, které mohou mít vliv na funkčnost jednotlivých součástí stroje.
6. Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady a to u výrobce nebo prodejce.
7. Jestliže se při záruční opravě vymění vadný díl, přechází vlastnictví vadného dílu na výrobce.
8. Jako záruční list slouží doklad o koupi (faktura), na němž je uvedeno výrobní číslo výrobku, případně záruční list uvedený na poslední straně tohoto návodu.

## ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ OPRAVY

1. Záruční opravy provádí výrobce nebo jím autorizované servisní organizace.
2. Obdobným způsobem je postupováno i v případě pozáručních oprav.
3. Reklamaci oznamte na e-mail: [servis@alfain.eu](mailto:servis@alfain.eu) nebo na tel. číslo +420 563 034 626. Provozní doba servisu je od 7:00 do 15:30 každý pracovní den.

## 7. LIKVIDACE ELEKTROODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ČR:

Společnost ALFA IN a.s. jako výrobce uvádí na trh elektrozařízení, a proto je povinna zajistit zpětný odběr, zpracování, využití a odstranění elektroodpadu.

Společnost ALFA IN a.s. je zapsána do SEZNAMU kolektivního systému EKOLAMP s.r.o. (pod evidenčním číslem výrobce 06453/19-ECZ).



Tento symbol na produktech anebo v průvodních dokumentech znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být přidány do běžného komunálního odpadu.



Zařízení je nutné likvidovat na místech odděleného sběru a zpětného odběru fy. EKOLAMP s.r.o. Seznam míst naleznete na <http://www.ekolamp.cz/cz/mapa-sbernych-mist>.

### PRO UŽIVATELE V ZEMÍCH EVROPSKÉ UNIE

Chcete-li likvidovat elektrická a elektronická zařízení, vyžádejte si potřebné informace od svého prodejce nebo dodavatel.

## 8. ZÁRUČNÍ LIST

Jako záruční list slouží doklad o koupi (faktura) na němž je uvedeno výrobní číslo výrobku, případně záruční list níže vyplněný oprávněným prodejcem.

Výrobní číslo:	
Den, měsíc slovy a rok prodeje:	
Razítko a podpis prodejce:	