

aXe 500 IN PULSE

Svařovací pulsní synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA

Stroje z řady pulsních zdrojů s funkcí PULSE jsou určeny nejen do těžkých průmyslových provozů, ale také odvětví průmyslu náročného na přesnost a rychlost.

Stroj lze sestavit tak, aby nejlépe vyhovoval Vaším potřebám. Můžete mít kompaktní verzi nebo se snímatelným posuvem. Intuitivní ovládání umožňuje svářečům okamžité uvedení stroje do provozu bez předchozích znalostí. Všechny důležité parametry jsou zřetelné a jednoduše regulovatelné. Příprava na svařování spočívá jen v základních volbách: plyn, průměr, tloušťka materiálu.

Velký výběr synergických programů pro materiály Fe, Cr/Ni, AlSi, AlMg, průměry drátů 0,8; 1,0; 1,2 mm různé směsi plynů

Invertorová technologie zajišťuje nízký příkon při konstantním výstupním výkonu a tím snižuje spotřebu elektrické energie.

Snadné nastavení jobů

Přímé ukládání 5 JOBů dlouhým podržením tlačítka a přímé vyvolání JOBů krátkým stisknutím tlačítka. Každému jednomu JOBu z 5 jsme rezervovali vlastní tlačítka. Software přitom umožňuje uložení a používání až 99 jobů.

Kalibrace hořáku

Přesnost synergie je závislá na odporu svařovacího obvodu. Různá délka hořáku, propoje, zemního kabelu nebo umístění uzemnění mají vliv na přesnost synergické křivky. Funkce kalibrace hořáku umožní tyto vlivy eliminovat.

Síla, na kterou je spolehnutí

Čtyřkladkový posuv s velkými kladkami a inkrementálním čidlem vede bezpečně a spolehlivě svařovací drát.

Přehlednost a výměna kladek

Díky barevnému značení a piktogramům na kladkách rychle zvolíte správnou kladku, která odpovídá Vaším účelům. Pomůže Vám tabulka, kterou naleznete z vnitřní strany krytu posuvu. Manipulace při výměně kladek je díky vhodné konstrukci posuvové jednotky snadná a rychlá.

Nádržka

Hrdlo nádržky na chladicí kapalinu je dobře přístupné pro doplňování. Nalévací hrdlo je částečně průhledné a funguje jako vodoznak - můžete okamžitě zkontrolovat hladinu kapaliny. Díky spodnímu vypouštěcímu uzávěru, je možné z nádržky odstranit veškerou starší či znečištěnou kapalinu.

Možnost používání hořáků s UD tlačítky

Tlačítka UD umožňují změnu výkonu, vyvolávání programů, provozních režimů, zamknutí ovládání a funkce Up/Down.



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace	Obj.č./Part No	Popis / Description
	E.137H	aXe 500 IN PULSE COMPACT H2O / aXe 500 IN PULSE COMPACT H2O
	E.138H	aXe 500 IN PULSE GENERATOR H2O
	E.140	PS44 aXe 400, 500 IN PULSE H2O
	3.0127E (H)	Kabel propoj. 2m 70mm ² GAS (H - H2O) AXE IN / Cable Bundle 2m 70mm ² GAS (H - H2O) AXE IN
	3.0109E (H)	Kabel propoj. 5m 70mm ² GAS (H - H2O) AXE IN / Cable Bundle 5m 70mm ² GAS (H - H2O) AXE IN
	3.0129E (H)	Kabel propoj. 10m 95mm ² GAS (H - H2O) AXE IN / Cable Bundle 10m 95mm ² GAS (H - H2O) AXE IN
	3.0130E (H)	Kabel propoj. 15m 95mm ² GAS (H - H2O) AXE IN / Cable Bundle 15m 95mm ² GAS (H - H2O) AXE IN
	DMB500-4-1	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe UD - hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	DMB500-5-1	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 5m aXe UD - hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	SGB500-4	Hořák PARKER SGB 501W 4m - hořáky vodou chlazené
	SGB500-5	Hořák PARKER SGB 501W 5m - hořáky vodou chlazené
	M6W-DM3-4M	Hořák ARC M6W 4m DIGIMIG - hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	M6W-DM3-5M	Hořák ARC M6W 5m DIGIMIG - hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	M6WP-DM3-4M	Hořák ARC M6W 4m DIGIMIG PISTOL - hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	M6WP-DM3-5M	Hořák ARC M6W 5m DIGIMIG PISTOL - hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing cable 3 m 500 A 50-70
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m 400 A 35-70
	VM0184-1	Hadice plyn. PULS 3m G1/4, D 9.5 opředená / Hose Gas PULSE 3m G1/4, D 9.5 HD
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	4306	Kladka 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4307	Kladka 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4308	Kladka 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4309	Kladka 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	6046	Sada pro hliník s kladkami AL 19/37 1,0-1,2 4m / Set for Aluminium with roll AL 19/37 1,0-1,2 4m
	4299	Kladka 0.6-0.8 19/37 / Roll 0.6-0.8 19/37
	4300	Kladka 0.8-1.0 19/37 / Roll 0.8-1.0 19/37
	4301*	Kladka 1.0-1.2 19/37 / Roll 1.0-1.2 19/37
	4302	Kladka 1.2-1.6 19/37 / Roll 1.2-1.6 19/37
	4303	Kladka 1.0-1.2 19/37 TD / Roll 1.0-1.2 19/37 tube wire
	4304	Kladka 1.2-1.6 19/37 TD / Roll 1.2-1.6 19/37 tube wire
	4305	Kladka 2.4-3.2 19/37 TD / Roll 2.4-3.2 19/37 tube wire
	7258, 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	S7SUN9BSIL	Kukla samostmívací S9B Rychlý žralok Silver / Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	aXe 500 IN PULSE	
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20 - 500	10 - 500
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	94,0	103,0
Jištění	Mains protection	A	32 @	
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	32,0	31,4
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	400	400
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	500	450
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	60% = 500	55% = 500
Počet regulačních stupňů	Voltage steps		plynule/continuous	
Krytí	Protection		IP 23S	
Normy	Standards		ČSN EN IEC 60974-1, ČSN EN 60974-10 d. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 846 x 956	
Hmotnost	Weight	kg	84	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 20,0	---
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	---
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	---