

NÁVOD K OBSLUZE

PROMA

®

PROMA CZ s.r.o.
MĚLČANY 38, 518 01 DOBRUŠKA
CZECH REPUBLIC



**MINI FRÉZKA
FPX - 25E**



**ES- PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
DECLARATION OF CONFORMITY
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
DEKLARACJA ZGODNOŚCI**



MY:, WE:, Мы:, MY: PROMA CZ s.r.o., MĚLČANY 38, 518 01 DOBRUŠKA, ČESKÁ REPUBLIKA

NÁZEV STROJE:	Frézka
PRODUCT NAME:	Milling Machine
ИЗДЕЛИЕ:	ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК
NAZWA PRODUKTU:	Frezarka
TYP:	FPX-25E
TYPE:	FPX-25E
ТИП:	FPX-25E
TYP:	FPX-25E

Výrobce: PROMA CZ s.r.o., MĚLČANY 38, 518 01 DOBRUŠKA, ČESKÁ REPUBLIKA
Manufacturer: PROMA CZ s.r.o., MELCANY 38, 518 01 DOBRUSKA, CZECH REPUBLIC
Производитель: О.О.О. «PROMA CZ» Мелчаны № 38, п/и 518 01 г. Добрушка, Чешская республика
Producent: PROMA CZ s.r.o., MĚLČANY 38, 518 01 DOBRUŠKA, Republika Czeska

Príslušná nařízení vlády: 73/23/EHS, 98/37/ES

According to the Directive: 73/23/EEC, 98/37/EC

Согласно следующим предписаниям: 73/23/ЕЕС, 98/37/ЕС

Zgodnie z dyrektywą/dyrektywami: 73/23/EEC, 98/37/EC

Použité harmonizované normy, národní normy a technické specifikace: EN 60204-1:2000,

EN 292-1:2000, EN 292-2+A1:2000, EN 294:1993, EN 349:1994, EN 418:1994, EN 953:1998,

EN 954-1:1998, EN 614-1:1997, EN 1037:1997, EN 1088:1999, EN 13128:2002, ISO 3864:1995

Applied standards or standardized documents: EN 60204-1:2000, EN 292-1:2000, EN 292-2+A1:2000,

EN 294:1993, EN 349:1994, EN 418:1994, EN 953:1998, EN 954-1:1998, EN 614-1:1997, EN 1037:1997,

EN 1088:1999, EN 13128:2002, ISO 3864:1995

Соответствует требованиям нормативных документов: ГОСТ 12.2.009-99, ГОСТ Р 50786-95,

ГОСТ Р МК 60204.1-99

Stosowane normy lub normatywy: EN 60204-1:2000, EN 292-1:2000, EN 292-2+A1:2000,

EN 294:1993, EN 349:1994, EN 418:1994, EN 953:1998, EN 954-1:1998, EN 614-1:1997, EN 1037:1997,

EN 1088:1999, EN 13128:2002, ISO 3864:1995

Posouzení shody provedl: Strojírenský zkušební ústav, s.p., Brno, ČR, autorizovaná osoba AO 202

Approved by: Engineering Test Institute - Brno -Czech Republic, authorized person AO 202

СЕРТИФИКАТ ВЫДАЛ: SZU, s.p., Brno, Чешская республика

Zatwierdzone przez: Instytut Badań Technicznych - Brno - Republika Czeska, osoba uprawniona AO 202

Poslední dvojčíslí roku v němž bylo označení CE na výrobek umístěno: 03

Last double number of the year, when the product was (CE) marked: 03

Двузначное число года наименования (CE): 03

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym produkt został oznaczony CE: 03

V Mělněch dne: 13.06.2003

Pavel Dubský, product manager

místo vydání, datum

locality, date

МЕСТО, DATE

miejsc i data wystawienia

jméno a funkce odpovědné osoby

name, responsible person

ИМЯ, ПОСТ

imię i nazwisko osoby upoważnionej

podpis

signature

ПОДПИСЬ

podpis

OBSAH

- | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| 1) Obsah balení | 11) Pohon mini frézky |
| 2) Úvod | 12) Mazání stroje |
| 3) Účel použití | 13) Údržba mini frézky |
| 4) Technická data | 14) Seznam součástí |
| 5) Hodnoty hluku zařízení | 15) Příslušenství a doplňky |
| 6) Bezpečnostní štítky | 16) Rozebírání a likvidace |
| 7) Konstrukce stroje | 17) Rozkreslení stroje |
| 8) Popis obslužných prvků stroje | 18) Všeobec. bezpečnostní předpisy |
| 9) Doprava a montáž | 19) Záruční podmínky |
| 10) Manipulace a instalace stroje | 20) Záruční list |

1 Obsah balení

Mini frézka je dodávána v dřevěném obalu s tímto příslušenstvím:

- 1) 2x klíčka koleček
- 2) Tyčka určená pro aretaci vřetena
- 3) Klíčka vrtacího sklíčidla
- 4) Klíč na kontra-matice vřetena 38-42
- 5) Dva imbusové klíče 3, 6 mm
- 6) Dva klíče ploché 5,5 - 7, 8 -10 mm
- 7) 2 vodící kameny do drážky stolu (šíře 8mm)
- 8) Olejnička (bez náplně)
- 9) Pojistka (7A)
- 10) Návod k použití se záručním listem

2 Úvod

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení mini frézky FPX - 25E od firmy PROMA CZ s.r.o. Tento stroj je vybaven bezpečnostním zařízením na ochranu obsluhy a stroje při jeho běžném technologickém využití. Tato opatření však nemohou pokrýt všechny bezpečnostní aspekty a proto je třeba, aby obsluhující dříve, než začne stroj používat přečetl tento návod a porozuměl mu. Vyloučí se tím chyby, jak při instalaci stroje, tak i při vlastním provozu. Nepokoušejte se proto uvést stroj do provozu dříve než jste si přečetli všechny instrukce a dokud jste neporozuměli každé funkci a postupu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích kterými je opatřen. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

3 Účel použití

Tento mini vertikální frézovací a vrtací stroj je strojní zařízení s více funkcemi a křížovým stolem. Lze na něm použít různé velikosti a druhy fréz. Jsou velmi snadno nahraditelné podle druhu frézování. Tento stroj je vhodný pouze pro nenáročnou domácí práci a ke krátkodobému zatížení.

4 Technická data

FRÉZOVACÍ ZAŘÍZENÍ

Kužel vřetene	Mk III
Zdvih vřetene	215 mm
Vyložení vřetene	160 mm
Max. vzdálenost vřetene od stolu	330 mm
Otáčky vřetene	0 - 2 500 ot./min.
Rozměr stolu	400 x 90 mm
Max. průměr vrtání	16 mm
Podélný posuv	228 mm
Příčný posuv	100 mm
Hmotnost (netto)	55 kg
Rozměr balení	400 x 440 x 640 mm (dxšxv)

MOTOR

Příkon motoru	350 W
Napětí	1/N PE AC/230V 50 Hz
Krytí motoru	IP 54
Otáčky	6000 ot./min

5 Hodnoty hluku zařízení

Hladina akustického výkonu A (L_{WA})

$L_{WA} = 72,6$ dB(A) - Hodnota naměřená s technologií.

$L_{WA} = 69,8$ dB(A) - Hodnota naměřená bez technologie.

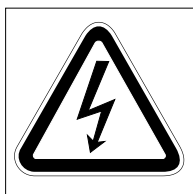
Hladina hluku (A) v místě obsluhy ($L_p A_{eq}$)

$L_p A_{eq} = 71,0$ dB (A) - Hodnota naměřená s technologií.

$L_p A_{eq} = 64,2$ dB (A) - Hodnota naměřená bez technologie

6 Bezpečnostní štítky

Na stroji jsou umístěny informační štítky a štítky upozorňující na různá nebezpečí.



1



2



5



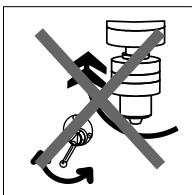
6



7



3



4

1 - VAROVÁNÍ! Při sejmutém krytu - nebezpečí úrazu elektrickým proudem!

štítek je umístěn na krytu plošného obvodu

2 - VAROVÁNÍ! Při sejmutém krytu - nebezpečí úrazu mechanické povahy!

štítek je umístěn na krytce šroubu, který slouží k upínání nástrojů, u frézovacího zařízení

3 - Čtěte návod k použití!

štítek je umístěn na krytu frézky

4 - POZOR! Neměňte převody za chodu stroje!

štítek je umístěn na krytu frézky

5 - POZOR! Při práci na stroji používejte ochranné pomůcky zraku!

štítek je umístěn na krytu frézky

6 - POZOR! Nepracujte na stroji v rukavicích!

štítek je umístěn na krytu frézky

7 - POZOR! Nebezpečí úrazu horních končetin!

štítek je umístěn na krytu frézky

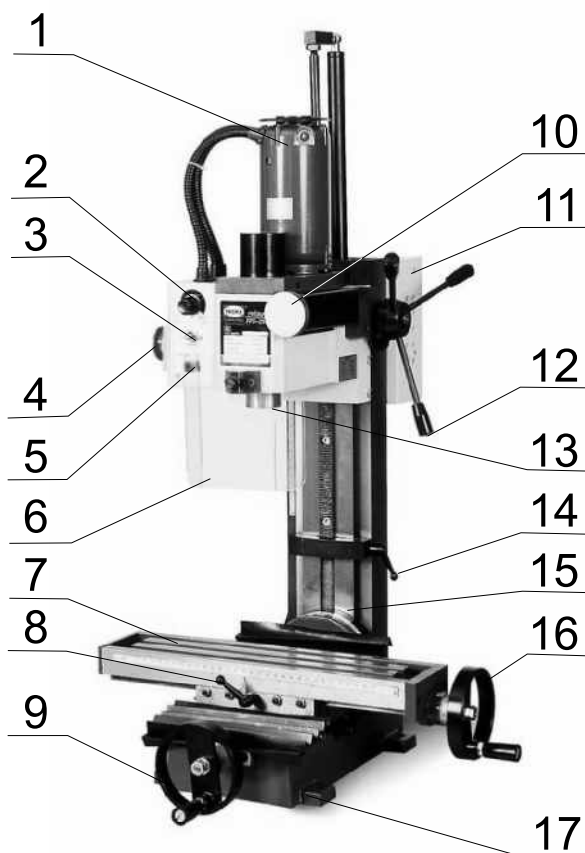
7 Konstrukce stroje

Frézka se skládá z frézovacího zařízení, pracovního křížového stolu, posuvného mechanismu vřetena, hlavy, motoru a dalších součástí.

Díky tomu můžete vrtat i frézovat na jednom stroji. Horizontální, podélný i příčný posuv pracovního stolu je ovládán manuálně.

8 Popis obslužných prvků stroje

- 1 - motor
- 2 - ovládání rychlosti otáčení
- 3 - vypínač motoru
- 4 - hlavní vypínač
- 5 - kryt el. pojistky
- 6 - kryt plexisklo
- 7 - křížový stůl
- 8 - aretace posuvu křížového stolu
- 9 - ovládací kolo příčného posuvu
- 10 - kolo ovládání mikroposuvu vřetene
- 11 - elekt. skříň
- 12 - páka posuvu vřetene
- 13 - vřeteno
- 14 - páka aretace svislého posuvu
- 15 - sloup frézky
- 16 - ovládací kolo podélného posuvu
- 17 - základna frézky



9 Doprava a montáž

Mini frézka je přepravována ve dřevěné bedně, ke které je připevněna šrouby. Stroj je uvnitř zabalen do igelitového pytle. Všechny náchylné kovové plochy jsou zakryty konzervační látkou, kterou je zapotřebí před prací na stroji odstranit. Na odstranění této konzervační látky se nejčastěji používá technický benzín, nebo jiná odmašťovačla. Nesmí se používat NITRO ředidlo, které působí na okolní barvu negativně. Po očištění použijte běžný konzervační olej a naneste jej na všechny broušené plochy, jako například: křížový stůl a vřeteno.

Montáží se rozumí pouze dokompletování drobných součástí, jako například upevnění rukojetí na ovládací kličku podélného i příčného posuvu.

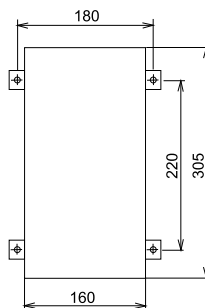
10 Manipulace a instalace stroje



Upozornění:

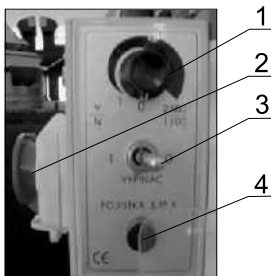
Zajistěte bezpečné ustavení stroje a jeho připevnění k základu (na pevnou plochu, která odpovídá materiálem a zatížením strojem). Nedodržení této podmínky může způsobit nepředvídaný pohyb stroje (části stroje) a jeho poškození.

Rozteče otvorů v základně frézky



11 Pohon mini frézky

Ovládací panel



Stroj zapněte na hlavním vypínači zeleným tlačítkem "1". Vypínač motoru (3) přepněte do pozice "1". Otáčky vřetene můžete plynule měnit pomocí potenciometru (1). Červené tlačítko "STOP" na hlavním vypínači (2) slouží k nouzovému zastavení stroje.

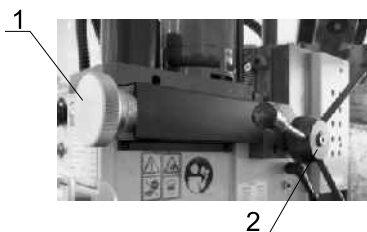
- 1) potenciometr pro změnu otáček
- 2) hlavní vypínač
- 3) vypínač motoru
- 4) kryt pojistky

Pohon mini frézky zajišťuje komutátorový motor s permanentními magnety. Plynulou regulaci otáček zajišťuje potenciometr, díky kterému lze využít široký rozsah otáček.

Posuv vřetena frézovacího zařízení je možné provést dvěma způsoby. Jedním ze způsobů je standardně přes páku posuvu, která slouží především k vrtání nebo k nastavení hrubovací třísky frézování (maximálně 2 mm). Druhému způsobu říkáme mikro posuv. Tento posuv se používá vždy, když je zapotřebí jemného posuvu vřetene.

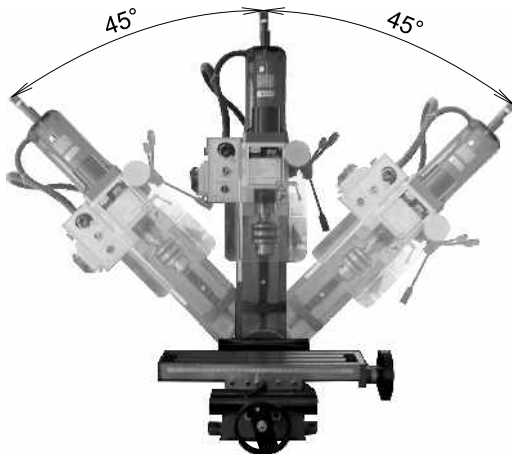
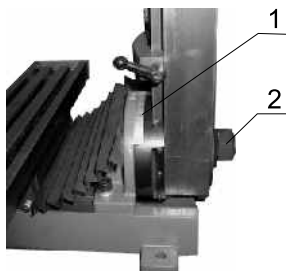
Spínání mikroposuvu

Mírně pootočte pákou posuvu vřetene (2) a zatlačte ji směrem ke stroji, aby do sebe zapadlo ozubení. Pomocí kola (1) můžete ovládat mikroposuv vřetene. Při vypínání mikroposuvu postupujte opačně.



Frézování pod úhlem

Frézku lze natáčet až o 45° (viz obr.).



Natočení frézky:

Povolte matici (2) nastavte frézku do požadovaného úhlu podle stupnice (1) a matici znovu dotáhněte.



Upozornění: Před natáčením frézky odpojte stroj od el. sítě, aby nedošlo k úrazu el. proudem

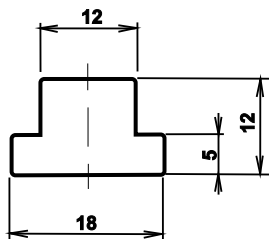


Upozornění: Před povolením matice zajistěte sloup frézky proti nekontrolovatelnému pohybu, aby nedošlo ke zranění padajícím sloupem.

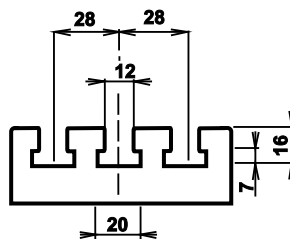
Křížový stůl

Křížový stůl mini frézky je veden šrouby v rybinovitém vedení, které lze dotáhnout dle potřeby. Jeho vůle lze vymezit zkoseným pravítkem. Tímto způsobem je také možné nastavení výšky celé frézovací hlavy.

velikost upínacích kamenů



velikost "T" drážky



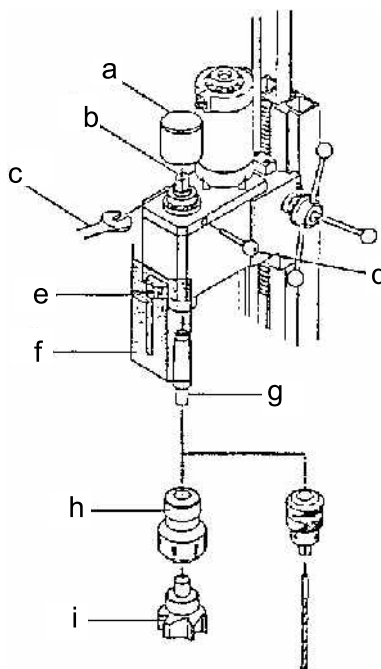
Výměna nástroje

Instalace nástroje

1. Nejprve odpojte stroj od el. sítě.
2. Odšroubujte ochranný kryt (a).
3. Očistěte objímku vřetene a trn nástroje.
4. Vsuňte trn nástroje (g) do objímky vřetene.
5. Vsuňte zajišťovací kolík (d) do objímky vřetene.
6. Zajistěte nástroj utažením šroubu (b).
7. Nainstalujte ochranný kryt (a).

Demontáž nástroje

1. Nejprve odpojte stroj od el. sítě.
2. Odšroubujte ochr. kryt (a)
3. Vysuňte zajišťovací kolík (d) z objímky vřetene.
4. Odjistěte nástroj povolením šroubu (b).
5. Udeřte plastovým kladivem do trnu nástroje (g), za účelem jeho uvolnění a vyjměte ho z vřetene.
6. Nainstalujte ochranný kryt (a) pro zajištění bezpečnosti.



- a - ochranný kryt
- b - zajišťovací šroub
- c - montážní klíč
- d - zajišťovací kolík

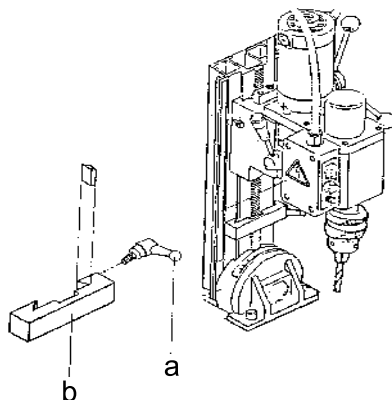
- e - šroub pro upevnění plexiskla
- f - ochranné plexisklo
- g - zajišťovací kolík
- h - sklíčidlo nástroje
- i - nástroj

Nastavení dorazu

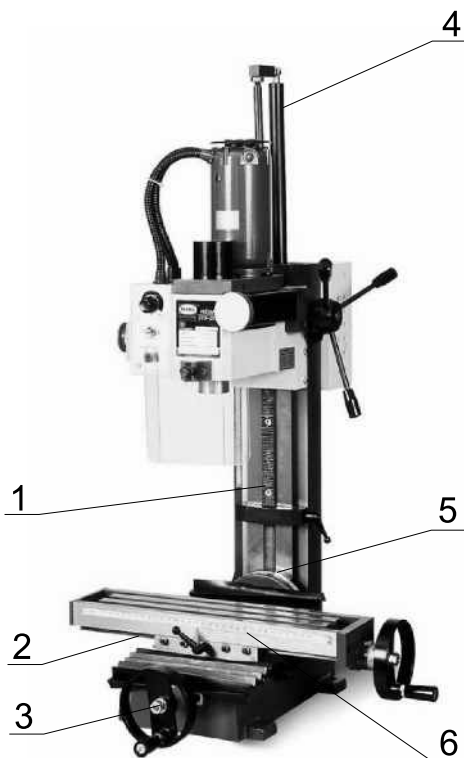
Pomocí spodního a vrchního dorazu lze nastavit koncové pozice posuvu vřetene.

1. Uvolněte zajišťovací kličku (a) z boku dorazu.
2. Přesuňte doraz (b) do požadované polohy.
3. Utáhněte zajišťovací kličku.

Postup je spodního i vrchního dorazu shodný



12 Mazání stroje



Všechna styčná místa udržujte naolejovaná. V pohyblivých spojích by měla být souvislá vrstva oleje. Před prací vstříkněte olej do všech kontaktních (třecích) ploch.

Použití vazelíny

- 1) ozubený hřeben osy Z (trup)
- 2) posuvný šroub osy X (sedlo)
- 3) posuvný šroub osy Y (pracovní stůl)

Použití oleje

- 4) místo posuvu v ose Z
- 5) místo otáčení sloupu frézky
- 6) křížový stůl

Po práci je nutné vyčistit pracovní stůl a ošetřit ho olejem.

13 Údržba mini frézky

- Čištění, mazání, seřizování, opravy a jakákoliv manipulace s mini frézou se musí provádět jen za klidu stroje a odpojení z elektrické sítě.
- Elektromotor doporučujeme 1x ročně překontrolovat odborníkem (elektromechanikem).
- Byl-li stroj dlouhou dobu mimo provoz (např. dva roky v prostředí, kde teplota neklesla pod 5°C a nepřesáhla 40°C), je nutné vyměnit mazací tuk v ložiskách a zkontrolovat izolační odpor vinutí motoru. Podle charakteru prostředí se tato lhůta úměrně mění.
- Udržujte stroj a jeho pracovní prostor v čistotě a pořádku

14 Seznam součástí

Seznam součástí naleznete v této dokumentaci, ve které je stroj rozkreslen na jednotlivé části a součásti, jež lze objednat.

Při reklamaci nebo objednávce udávejte vždy v zájmu rychlého a přesného vyřízení objednávky tyto údaje:

- A) typovou značku přístroje FPX-25E
- B) zakázkové číslo stroje - číslo stroje
- C) rok výroby a datum odeslání stroje
- D) číslo dílce a stránky, na které se konkrétní část nachází.

15 Příslušenství a doplňky

Základní příslušenství - jsou veškeré součásti a dílce, které jsou dodávány přímo na stroji nebo se strojem (je uvedeno v kapitole 1, Obsah balení).

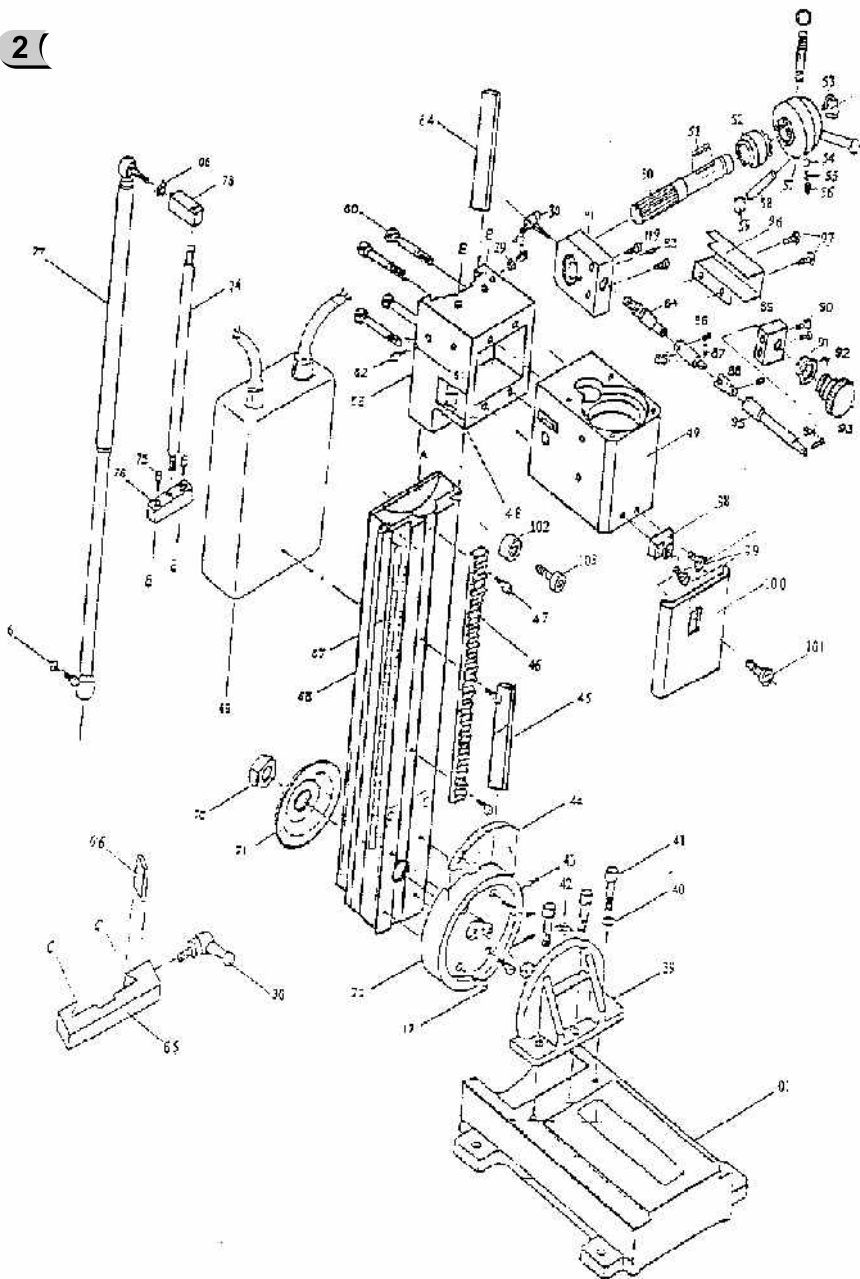
Zvláštní příslušenství - je doplňující příslušenství, které lze dokoupit a je uvedeno v aktualizovaném nabídkovém katalogu. Tento katalog dostanete zdarma. Případná konzultace o použití zvláštního příslušenství je možná s naším servisním technikem.

16 Rozebírání a likvidace

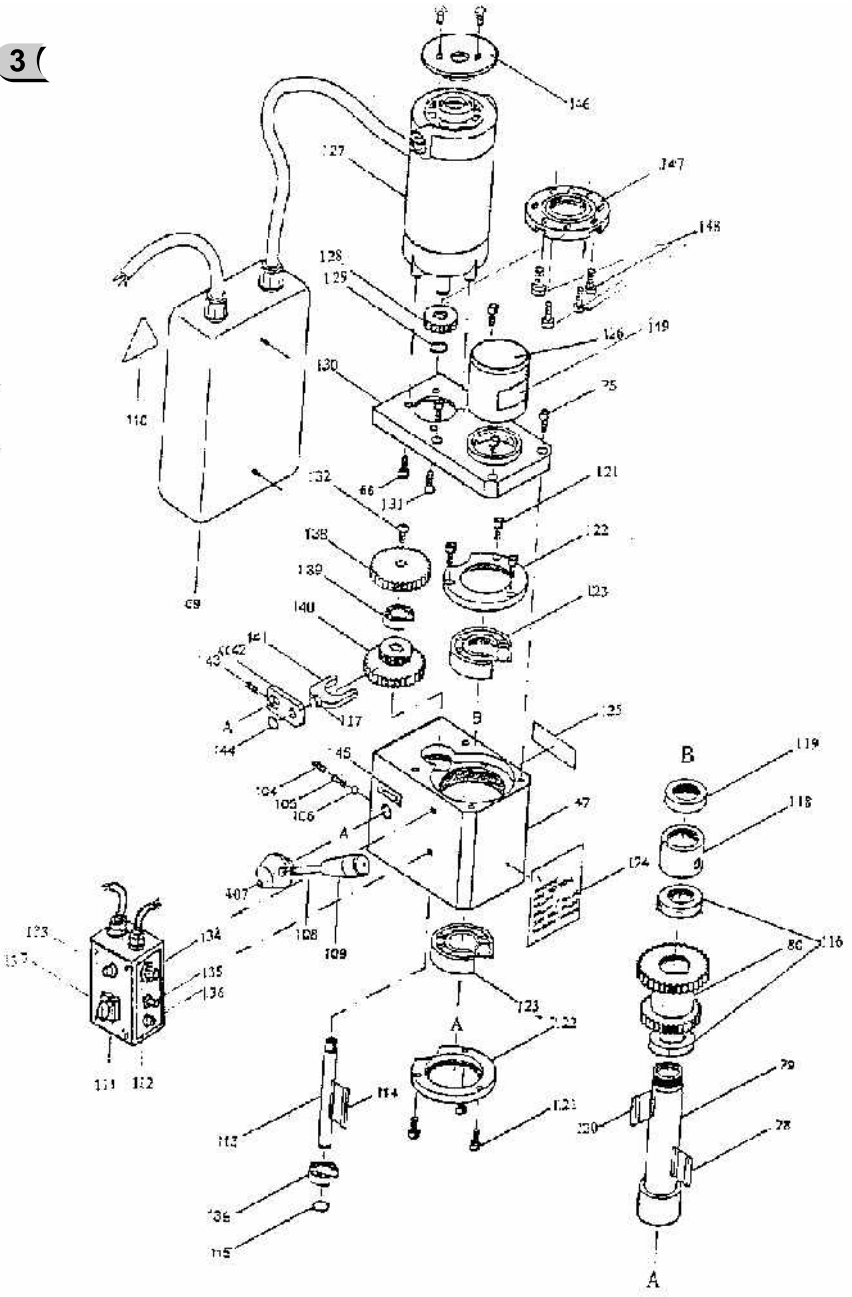
Likvidace stroje po skončení jeho životnosti

- demontovat všechny dílce stroje, roztřídit je dle tříd. odpadu (ocel, litina, barevné kovy, pryž, kabely, elektrické prvky) a odevzdat k odborné likvidaci.

2 (



3



18 Všeobecné bezpečnostní předpisy

1.1 Všeobecně

A. Tento stroj je opatřen různým bezpečnostním zařízením, a to jak na ochranu obsluhy, tak i na ochranu stroje. Přesto nemůže pokrýt všechny bezpečnostní aspekty, a proto obsluhující, dříve než začne na stroji pracovat, musí tuto kapitolu přečíst a porozumět jí. Dále obsluhující musí vzít v úvahu i další aspekty nebezpečí, která se vztahují na okolní podmínky a materiál.

B. V tomto návodu jsou zahrnuty 3 kategorie bezpečnostních pokynů.

Nebezpečí - Varování - Výstraha

Jejich význam je následný.

NEBEZPEČÍ

Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit ztrátu života.

VAROVÁNÍ

Přehlédnutí těchto instrukcí může zapříčinit vážné poranění nebo značné poškození stroje.

VÝSTRAHA (Výzva k opatrnosti)

Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit poškození stroje nebo drobná poranění.

C. Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích upevněných na stroji. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte výrobní firmu.

D. Nepokoušejte se uvést stroj do provozu dokud jste si nepřečetli všechny návody dodané se strojem

(návod k obsluze, údržbě, seřizování, programování, atd.) a neporozuměli každé funkci a postupu.

1.2. Základní bezpečnostní položky

1) NEBEZPEČÍ

Hrozí na zařízení vysokého napětí, elektrickém ovládacím panelu, transformátorech, motorech a svorkovnicích, která jsou opatřena štítkem. Za žádných okolností se jich nedotýkejte.

- Přesvědčte se před připojením stroje do elektrické sítě, zda jsou všechny ochranné kryty namontovány. V případě nutnosti odstranit ochranný kryt, vypněte hlavní vypínač a uzamkněte jej.
- Nepřipojujte stroj na síť, jsou-li ochranné kryty odstraněny.

2) VAROVÁNÍ

- Zapamatujte si polohu (místo) nouzového vypínače, abyste jej mohli vždy použít.
- Abyste předešli nesprávné obsluze, seznamte se před spuštěním stroje s umístěním vypínačů.
- Dejte pozor, abyste se při chodu stroje náhodně nedotkli některých vypínačů.
- Za žádných okolností se nedotýkejte holýma rukama nebo jiným předmětem rotujícího dílce nebo nástroje.
- Dejte pozor, aby sklíčidlo nezachytilo vaše prsty.
- Kdykoliv pracujete na stroji, buďte opatrný na třísky a na možnost uklouznutí na chladicí tekutině, oleji.
- Nezasahujte do konstrukce a zařízení stroje, pokud to není uvedeno v návodu k obsluze.
- V případě, že na stroji nebudete pracovat, vypněte stroj tlačítkem ovládacího panelu a odpojte přívod energie do stroje.
- Před čištěním stroje nebo jeho periferního zařízení vypněte a uzamkněte hlavní vypínač.
- Jestliže stroj používá více pracovníků, nepřikračujte k další práci, aniž byste dalšímu pracovníku oznámili, jak budete postupovat.
- Neupravujte stroj žádným způsobem, který by mohl ohrozit jeho bezpečnost.
- Pochybujete-li o správnosti postupu, kontaktujte odpovědného pracovníka.

3) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Nezanedbejte provádění pravidelných inspekcí v souladu s návodem k obsluze.
- Zkontrolujte a ujistěte se, že se na stroji nevyskytuje nic rušivého ze strany uživatele.
- Je-li stroj zapojen do automatického cyklu, neotvírejte přístupové dveře ani ochranné kryty.
- Po skončení práce seřídte stroj tak, aby byl připraven pro další sérii operací.
- Dojde-li k poruše v dodávce proudu, vypněte okamžitě hlavní vypínač.
- Neměňte parametrické hodnoty, obsah hodnot nebo jiné elektrické seřizovací hodnoty, aniž byste k tomu měli dobrý důvod. V případě nutnosti změnit hodnotu nejprve přezkontrolujte, zda je to bezpečné a potom zaznamenejte původní hodnotu pro případ nutnosti ji opětovně nastavit.
- Nezamalujte, nezašpiňte, nepoškozujte, neupravujte ani neodstraňujte bezpečnostní štítky. V případě jejich nečitelnosti nebo ztráty zašlete naší společnosti číslo vadného štítku (číslo uvedené ve spodním pravém rohu štítku), která Vám zašle nový štítek, jenž umístíte na původní místo.

1.3. Oděv a osobní bezpečnost

1) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Svažte si dlouhé vlasy nazad - mohly by být zachyceny a namotány hnacím mechanismem.
- Noste bezpečnostní vybavení (helmy, brýle, bezpečnostní obuv, apod.)

- V případě překážek nad hlavou - v pracovním prostoru, noste helmu.
- Noste vždy ochrannou masku při obrábění materiálu, ze kterého se uvolňuje prach.
- Noste vždy bezpečnostní obuv s ocelovými vložkami a s olejovzdornou podrážkou.
- Noste nikdy volný pracovní oděv.
- Knoflíky, háčky na rukávech pracovního oděvu mějte vždy zapnuté, abyste předešli nebezpečí namotání volných částí oděvu do hnacího mechanismu.
- V případě, že nosíte vázanku nebo podobné volné doplňky oděvu, dávejte pozor, aby se nenamotaly do hnacího mechanismu (aby nebyly zachyceny rotujícím mechanismem).
- Při nasazování a odebírání obrobků i nástrojů, jakož i při odstraňování třísek z pracovního prostoru používejte rukavice, abyste si ochránili ruce od poranění ostrými hranami a žhavými obrobenými komponenty.
- Na stroji nepracujte pod vlivem drog a alkoholu.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, na stroji nepracujte.

1.4. Bezpečnostní předpisy pro obsluhu

Neuvádějte stroj do provozu, dokud jste se neseznámili s obsahem návodu k obsluze.

1) VAROVÁNÍ

- Uzavřete všechny kryty ovládacích panelů a svorkovnic, abyste předešli poškozením způsobeným třískami a olejem.
- Překontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby únikem elektrického proudu nedošlo k úrazům (elektrický šok).
- Kontrolujte pravidelně, zda bezpečnostní kryty jsou správně namontovány a zda nejsou poškozeny. Poškozené kryty okamžitě opravte nebo nahraďte jinými.
- Stroj s odstraněným krytem nespouštějte.
- Nedotýkejte se chladicí kapaliny holými rukama - může způsobit podráždění. Pro obsluhu trpící alergií platí speciální opatření.
- Neupravujte trysku chladicí kapaliny za chodu stroje.
- Při odstraňování třísek z plátku nástroje používejte rukavice a kartáč - nikdy neprovádějte obnaženými rukama.
- Před výměnou nástroje zastavte všechny funkce stroje.
- Při upínání polotovarů do strojů nebo při vyjímání obrobených dílců ze strojů, které nemají automatickou výměnu obrobků, dbejte, aby nástroj byl co možná nejdále z pracovního prostoru a aby se neotáčel.
- Neotírejte obrobek nebo neodstraněné třísky rukama ani hadrem, dokud se nástroj otáčí. K tomuto účelu zastavte stroj a použijte kartáč.
- Za účelem prodloužení pojezdu osy neodstraňujte nebo jinak nezasahujte do bezpečnostních zařízení jako jsou dorazy koncových spínačů nebo neprovádějte jejich vzájemné zablokování.
- Při manipulaci s díly, které jsou nad Vaší možnost, vyžádejte asistenci.
- Nepoužívejte zvedacího vozíku nebo jeřábu a neprovádějte práci vazače, pokud k tomu nemáte schválené oprávnění.
- Při používání zvedacího vozíku nebo jeřábu se předem přesvědčte, že v blízkosti těchto strojů se nevyskytují žádné překážky.
- Vždy používejte standardní ocelová lana a vazací prostředky, které odpovídají zatížení, které mají přenášet.

- Kontrolujte vázací prostředky, řetězy, zvedací zařízení a ostatní zvedací prostředky před použitím. Vadné části ihned opravte nebo nahradte novými.
- Zajistěte preventivní opatření proti ohni kdykoliv pracujete s hořlavým materiálem nebo řezným olejem.
- Za prudké bouře na stroji nepracujte.

2) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Před zahájením práce zkontrolujte, zda jsou řemeny správně napnuty.
- Překontrolujte upínací a další přípravky, abyste zjistili, zda jejich upínací šrouby nejsou uvolněny.
- S rukavicemi na ruku neobsluhujte vypínače na ovládacím panelu, mohlo by dojít k nesprávné volbě nebo k jinému omylu.
- Před uvedením stroje do provozu nechte zahřát vřeteno a všechny posuvné mechanismy.
- Zkontrolujte a ověřte, zda během obrábění nevzniká abnormální hluk.
- Zabraňte akumulaci třísek během silového obrábění. Třísky jsou velmi žhavé a mohou zapříčinit požár.
- Když je série operací skončena - vypněte vypínač řídicího systému, vypněte hlavní vypínač a pak vypněte i vypínač hlavního přívodu proudu.

1.5. Bezpečnostní předpisy pro upínání obrobků a nástrojů

1) VAROVÁNÍ

- Používejte vždy nástroj vhodný pro danou práci, který odpovídá specifikacím stroje.
- Otupené nástroje vyměňte co nejdříve, jelikož jsou často příčinou úrazů nebo poškození.
- Dříve než uvedete do pohybu vřeteno, zkontrolujte, zda jsou všechny části řádně zajištěny (upnuty).
- Při namontovaném příslušenství na vřetenu nepřekračujte dovolené otáčky.
- Jestliže použité příslušenství není zařízením doporučeným výrobcem, ověřte u výrobce bezpečnou použitelnou (doporučenou) rychlost.
- Dbejte, abyste se nezachytili prsty nebo rukou ve sklícidle či v opěrkách.
- Pro zvedání těžkých sklícidel, opěrek a obrobků používejte příslušné zvedací zařízení.

2) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Přesvědčte se, že délka nástroje je taková, aby nástroj nezasahoval do upínacího přípravku jako je sklícidlo nebo do jiných předmětů.
- Po namontování nástrojů a obrobku proveďte zkušební pracovní postup.
- Pro obrobení měkkých čelistí překontrolujte, zda dokonale obrobek upínají a že tlak sklícidla je správný.
- I když držák nástroje může být namontován zleva nebo zprava, přesto překontrolujte jeho správnou polohu.
- Nepoužívejte měřící zařízení nástroje (nebo jednotku měřícího zařízení délky) dříve, než se přesvědčíte, že ničemu nepřekáží.

19 Záruční podmínky

1. Na nářadí a stroje PROMA CZ je poskytována 36 měsíční záruka od data prodeje (prokázat řádně vyplněným záručním listem, účtenkou).
2. Záruka se nevztahuje na závady zaviněné neodborným zacházením, přetížením, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolane osoby, přirozeným opotřebením nebo poškozením během transportu.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno předložit záruční list, který je platný pouze tehdy, je-li opatřen datem prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, který tím potvrzuje řádné předvedení a vysvětlení funkcí výrobku.
4. Reklamaci uplatňujte u prodejce, kde jste nářadí nebo stroj zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy. Prodávající je povinen vyplnit záruční list (datum prodeje, výr. číslo, příp. číslo série, razítko prodejny a podpis). Všechny tyto údaje musí být zaznamenány ihned při prodeji.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou je nářadí nebo stroj v záruční opravě. Nebude-li při opravě shledána závada spadající do záruky, hradí náklady spojené s výkonem servisního technika vlastník stroje nebo nářadí.

Stroj nebo nářadí zasílejte do opravy s vloženým záručním listem, nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely dobře uschovat.

Záruka zaniká v těchto případech:

- výrobek nebyl dodán očištěný v originál balení s řádně vyplněným záručním listem
- údaje v záručním listě nesouhlasí s údaji na štítku stroje
- výrobek je používán v rozporu s návodem k obsluze
- závada vznikla neodborným zásahem do výrobku
- výrobek byl mechanicky poškozen vinou uživatele (např. znečištěním, nedodržením mazacího plánu,...)
- jedná-li se o přirozené opotřebení výrobku
- jedná-li se o běžnou údržbu výrobku (např. vyčištění, promazání, seřízení,...)

SERVIS - PROMA CZ s.r.o

centrální servis - Mělčany 38, 518 01 DOBRUŠKA

494 629 015

20 Záruční list

Výrobek: MINI FRÉZKA	
Typ: FPX-25E	Výr. číslo: (série)
Datum:	Op. č.: Datum:
	Op. č.: Datum:
Razítko a podpis	
Bez řádně vyplněného zár. listu nebude na případné reklamace brán zřetel!	