

G81031

# Svářečka polyfúzní plastových trubek, 1500W, 16-63mm



CE

**Návod k použití**

## Návod k použití

Před prvním použitím si pečlivě přečtěte tento manuál. Seznamte se se všemi instrukcemi, které jsou nezbytné pro bezpečnou manipulaci s náradím. Nedodržení bezpečnostních opatření může vést ke zranění nebo smrti. Se zařízením smí pracovat pouze osoby, které si pečlivě prostudovaly následující instrukce. Varování a instrukce v tomto manuálu musí být maximálně dodržovány. V tomto manuálu nejsou popsány veškeré situace, které mohou při práci se zařízením nastat. Je tedy nutné maximálně dodržovat veškeré bezpečnostní předpisy, abyste předešli případnému nebezpečí úrazu.

Se zařízením pracujte pouze za účelem, ke kterému je určeno.

### Použití:

1. Umístěte zařízení na základnu správným způsobem tak, aby svářečka stála stabilně. Namontujte odpovídající nástavec s požadovanou velikostí. Utáhněte matici pomocí klíče. Menší velikost nástavce je potřeba umístit vepředu.
2. Zapněte zařízení. Mějte na paměti, že zdroj napájení musí být uzemněn. Zelená kontrolka znamená, že se svářečka nahřívá. Když se rozsvítí červená kontrolka, znamená to, že je svářečka zahřátá a zařízení je připraveno k použití.
3. Odřízněte trubku. Umístěte trubku do nástavce na určitou dobu (heat time), která odpovídá tabulce níže. Po uplynutí určené doby rychle vyndejte trubky z nástavce a spojte dohromady. Nespojujte trubky do sebe příliš pevně.

External diameter	Heat melting depth	Heat time	Process time	Cool time
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22.5	18	6	5
63	24	24	6	6

## Bezpečnostní pravidla:

Nedodržování následujících upozornění a zasahování do konstrukce svářečky zbavuje výrobce odpovědnosti za škody vyplývající z provozu zařízení způsobené osobám a ruší záruční práva.

1. Před použitím vždy zkontrolujte stav vnějšího opláštění a kabelů. Nepoužívejte svářečku, pokud jsou některé části poškozeny.
2. Zdroj napájení by měl být uzemněn.
3. Nedovolte, aby se dovnitř přístroje dostala voda nebo jiné kapaliny.
4. Uchovávejte zařízení mimo dosah dětí.
5. Během práce je třeba nosit ochranné rukavice.
6. Pro bezpečné a správné fungování zařízení mohou pouze odborníci otevírat zařízení a regulovat teplotu.
7. Pokud se kontrolka během delší doby nezmění, znamená to, že zařízení nefunguje správně.
8. V případě selhání zařízení kontaktujte odborníka nebo distributora.
9. Uživatel nesmí překročit maximální parametry, pro které bylo zařízení navrženo.
10. Podmínkou správného a bezpečného používání je využití zásuvky s ochranným kolíkem.
11. Před zapnutím se ujistěte, že napájecí kabel a další součásti zařízení jsou v dobrém stavu a zkontrolujte úplnost svářečky.
12. Udržujte pracoviště dobře osvětlené. Nepoužívejte elektrická zařízení v přítomnosti hořlavých kapalin nebo plynů.
13. Udržujte napájecí kabel a spínač mimo dosah stříkající vody.
14. Dávejte pozor na napájecí kabel, nikdy nepřenášejte zařízení a neodpojujte ho ze zásuvky tak, že jej taháte za kabel.
15. Obráběné prvky bezpečně upevněte. Pro upevnění obráběných prvků použijte svorky nebo svěrák.
16. Použití svářečky vyžaduje zvláštní opatrnost vzhledem k zahřátým prvkům.
17. Zapnutou a zahřátou svářečku lze postavit pouze na vhodný stojan.
18. Nenechávejte zapnuté ani zahřáté zařízení bez dozoru.
19. Vzhledem k ohřevu plastu by měl být proces spojování prvků prováděn v dobře větrané místnosti.
20. Po dokončení práce odpojte ze sítě napájecí kabel zařízení

Svářečka se používá k polyfúznímu svařování trubek a tvarovek z termoplastů (polyetylen, polypropylen atd.) během provádění instalací:

- studené vody
- horké vody
- ústředního topení

Je vybavena elektronickým regulátorem teploty (s kompenzací okolní teploty) s rozsahem nastavení od 50°C do 300°C, zajišťuje přesnost udržování teploty v rozmezí 3°C. Má světelnou kontrolku, která zobrazí připravenost zařízení k použití. Její kompaktní a lehká konstrukce umožňuje montáž potrubí přímo na stěnách nebo konstrukcích. Vyměnitelné svařovací nástavce jsou pokryty antiadhezivní vrstvou (technický teflon). Svářečka má základnu, která umožňuje, aby byla připevněna ke svěráku nebo stojanu.

### **Proces svařování:**

- K topné desce svářečky připojte vybraný svařovací nástavec.
- Nastavte požadovanou teplotu.
- Zapněte svářečku do sítě a spusťte spínačem.

Po zapnutí svářečky do sítě počkejte chvíli, dokud nedosáhne požadované teploty. Kontrolka signalizuje tepelný stav topné desky. Svítící kontrolka signalizuje fázi nahřívání. Cyklické zapínání a vypínání kontrolky signalizuje, že je svářečka připravena k práci.

### **Údržba:**

Nezapomeňte na údržbu zařízení. Odpojte zařízení ze sítě před údržbou nebo výměnou příslušenství, jako jsou kotouče, pracovní nástavce a nože, pokud zařízení není používáno. Je zakázáno odstraňovat vnější kryty, pokud je zařízení připojeno k síti. Jsou zakázány jakékoliv změny zařízení svépomoci, mohou představovat zhoršení bezpečnostních podmínek. Udržujte zařízení čisté pro jeho lepší a bezpečnější fungování. Postupujte podle pokynů za účelem mazání nebo výměny prvků příslušenství. Pravidelně kontrolujte kabely zařízení, a v případě poškození je nechte opravit v autorizovaném servisu. Udržujte rukojeti suché, čisté a neznečištěné od oleje nebo maziva.

## EU Prohlášení o shodě

### Distributor:

**TorriaCars s.r.o., Jiráskova 476/69, Liberec, 46001, www.torriacars.cz, email:  
info@torriacars.cz, IČ: 28723163 DIČ: CZ28723163**

### Výrobce:

**F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland**

prohlašuje, že následně označené zařízení na základě své koncepce a konstrukce, stejně jako na trh uvedené provedení, splňuje příslušná ustanovení předpisů Evropské unie. Při námi neodsouhlasených změnách zařízení ztrácí toto prohlášení svou platnost. Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

### G81031

### Svářečka polyfúzní plastových trubek, 1500W, 16-63mm

bylo navrženo a vyrobeno ve shodě s následujícími normami:

EN 60519-1:2011, EN 60519-2:2006, EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007+A1:2011,  
EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012,  
EN 61000-6-4:2007+A1:2011, EN 61000-6-2:2005, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013

a harmonizačními předpisy:

2004/108/ES, 2006/95/ES, 2014/35/EU, 2014/30/EU

a je v souladu s CE certifikátem.

CE 714I017512

Kompletaci technické dokumentace provedl Grzegorz Kowalczyk se sídlem na adrese výrobce. Technická dokumentace je dostupná na adrese výrobce.

Místo a datum vydání EU prohlášení o shodě: F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland 10.04.2017

Osoba oprávněná vypracováním EU prohlášení o shodě jménem výrobce :

Grzegorz Kowalczyk

Jednatel



**mgr Grzegorz Kowalczyk**

Authorised person

Distributor: TorriaCars s.r.o., Jiráskova 476/69, Liberec, 46001, www.torriacars.cz,  
email: info@torriacars.cz, IČ: 28723163 DIČ: CZ28723163

Výrobce: F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland

## EU Prohlášení o shodě

**Distributor:**

**TorriaCars s.r.o., Jiráskova 476/69, Liberec, 46001, www.torriacars.cz, email:  
info@torriacars.cz, IČ: 28723163 DIČ: CZ28723163**

**Výrobce:**

**F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland**

prohlašuje, že následně označené zařízení na základě své koncepce a konstrukce, stejně jako na trh uvedené provedení, splňuje příslušná ustanovení předpisů Evropské unie. Při námi neodsouhlasených změnách zařízení ztrácí toto prohlášení svou platnost. Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

**G81031****Svářečka polyfúzní plastových trubek, 1500W, 16-63mm**

bylo navrženo a vyrobeno ve shodě s následujícími normami:

IEC 62321-3-1:2013, IEC 62321-4:2013, IEC 623215:2013, IEC 62321:2008

a harmonizačními předpisy:

2011/65/EU

a je v souladu s CE certifikátem.

CE IT191518CJ160713

Kompletaci technické dokumentace provedl Grzegorz Kowalczyk se sídlem na adrese výrobce. Technická dokumentace je dostupná na adrese výrobce.

Místo a datum vydání EU prohlášení o shodě: F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland 10.04.2017

Osoba oprávněná vypracováním EU prohlášení o shodě jménem výrobce :

Grzegorz Kowalczyk

Jednatel



**mgr Grzegorz Kowalczyk**

Authorised person

Distributor: TorriaCars s.r.o., Jiráskova 476/69, Liberec, 46001, www.torriacars.cz,  
email: info@torriacars.cz, IČ: 28723163 DIČ: CZ28723163

Výrobce: F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland

**TORRIA** Cars s.r.o.