


Polyfúzní svářečka plastových trubek 0-300°C, 1000W, GEKO

Návod k použití

Před prvním použitím si pečlivě přečtěte tento manuál. Seznamte se se všemi instrukcemi, které jsou nezbytné pro bezpečnou manipulaci s náradím.

	před použitím si přečtěte manuál		noste chrániče uší
	noste ochranné brýle		noste ochranný oděv

Bezpečnostní prohlášení:

Nedodržení bezpečnostních opatření může vést ke zranění nebo smrti. S náradím smí pracovat pouze osoby, které si pečlivě prostudovaly následující instrukce. Varování a instrukce v tomto manuálu musí být maximálně dodržovány. V tomto manuálu nejsou popsány veškeré situace, které mohou při práci s náradím nastat. Je tedy nutné maximálně dodržovat veškeré bezpečnostní předpisy, abyste předešli případnému nebezpečí úrazu.

Příprava svařovaného materiálu:

1. Polyfúzní svářečkou je možné nahřívat pouze trubky, které jsou vyrobeny z termostatických materiálů. Jiný typ plastů nelze nahříváním vytvarovat do požadovaného tvaru.
2. K průměru trubky/tvarovky zvolte nahřívací nástavec s odpovídajícím průměrem. Pro kvalitní spojení trubek je nutné, aby byla trubka/tvarovka nahřívána pouze odpovídající velikostí nástavce.
3. Spojte trubky/tvarovky, které jsou vyrobeny ze stejného materiálu z důvodu stejných fyzikálních vlastností daného materiálu.
4. Odměřte požadovanou délku trubky a ustrihněte ji pomocí nůžek na plastové trubky.
5. Konce trubek (tvarovek), které budou natavovány, zahleďte brusným papírem a vnější okraje konce trubky zbruste nejlépe pilníkem.
6. Na trubce označte délku zasunutí konce trubky do tvarovky podle hloubky navařovací objímky tvarovky. Berte v úvahu, že konec trubky nesmí být dotlačen až k dorazu v objímce tvarovky, jelikož by zde měla zůstat mezera alespoň 1 milimetr na shrnutý materiál.
7. Nakonec konce trubek zbavte mechanických nečistot a odmastěte je.

Příprava svářečky:

1. Svářečku postavte na stojan a na topné těleso svářečky nasadte nástavec s požadovaným průměrem. Nástavec na obou stranách připevňte přiloženými šrouby.
2. Svářečku postavte na bezpečné místo mimo dosah neproškolených osob.
3. Zkontrolujte hodnotu napětí na štítku a její totožnost s napětím v zásuvce.
4. Vidlici přívodního kabelu zasuňte do zásuvky s elektrickým napětím.
5. Regulátorem teploty nastavte požadovaný teplotní stupeň 1-3. Teploty lze nastavit v rozsahu 260°C, 280°C a 300°C. Výsledná teplota závisí na okolní teplotě. V chladném prostředí může být teplota topného tělesa/nástavce nižší.
6. Po zapojení svářečky do napětí dojde k vyhřívání topného tělesa. Jakmile je těleso vyhřáto na nastavenou teplotu, rozsvítí se červená kontrolka.

Sváření svářečkou:

Polyfúzní sváření se provádí nahřátím vnějšího povrchu konce termoplastické trubky vnitřkem nahřívacího nástavce a vnitřního povrchu druhého konce trubky nebo tvarovky trnem nahřívacího nástavce. Po jejich nastavení se obě části zasunou do sebe, čímž dojde po vychladnutí k jejich vzájemnému pevnému spojení.

1. Jako první proved'te zkušební spojení trubek.
2. Po nahřátí nástavce očistěte textilíí.
3. Nejprve nasuňte v ose na nahřátý trn nástavce tvarovku, která má silnější stěnu a prohřívá se déle než trubka. Zkontrolujte, že tvarovka dosedá po celém svém obvodu na trn a neviklá se. Pokud nedosedá nebo se viklá, tvarovku nahrad'te za jinou, protože v opačném případě se nebude prohřívát rovnoměrně a to povede ke špatnému tvaru.
4. Následně nasuňte do otvoru nahřívacího nástavce trubku. Stejně tak je důležité, aby k nástavci přiléhala celým svým obvodem z výše uvedených důvodů.
5. Obě části zahřejte po dobu uvedenou v tabulce. Pokud je okolní teplota pod 5°C, je třeba dobu ohřevu prodloužit o polovinu.

Průměr trubky/tvarovky v milimetrech	Doba nahřívání v sekundách	Hloubka tavení v milimetrech	Čas chlazení
16	5	13	4
20	5	14	4
25	7	16	6
32	8	20	4

6. Po uplynutí nahřívací doby vyjměte trubku a tvarovku z nahřívacích nástavců a ihned je spojte tak, že trubku pomalu mírným stejnosměrným tlakem v ose zasunete bez pootočení do objímky tvarovky až po vyznačenou hloubku zasunutí.
7. Čas chlazení v uvedený v tabulce je počítán od sejmutí trubky a tvarovky z nástavců po jejich vzájemném zasunutí. Po překročení uvedené doby hrozí nebezpečí zchladnutí nastavené vrstvy a vytvoření nekvalitního spoje.
8. Čerstvý spoj by měl být 30 sekund fixován případně vyvíjejte na obě zasunuté části mírný protitlak (bez postranního pohybu), než dojde k zchladnutí spoje. Tím zamezíte vysunutí trubky z tvarovky případně změně polohy.

Bezpečnostní pokyny pro Polyfúzní svářečku:

- Před použitím svářečky ji vždy nasuňte na stojan.
- Přívodní kabel udržujte v dostatečné vzdálenosti od horkých povrchů.
- Se svářečkou pracujte na nehořlavém podkladu.
- Zajistěte během práce dostatečné větrání.
- Během práce a dlouho poté je svářečka horká. Dbejte proto, aby nedošlo k pádu horkého náradí na zem.

Čištění a údržba:

- Před jakoukoli činností prováděnou na náradí odpojte případnou baterii.
- Náradí udržujte čisté.
- Náradí očistěte vlhkým hadříkem namočeným v mýdlovém roztoku. Zamezte však vniknutí vody do přístroje.
- Nikdy k čištění nepoužívejte organická rozpouštědla (například aceton), došlo by k poškození plastového krytu.
- Nikdy náradí neupravujte pro jiný účel použití.
- Opravu přístroje zajistěte u svého prodejce.

Obecné bezpečnostní pokyny pro elektrické nářadí:

- Nejprve se seznamte se všemi bezpečnostními pokyny a návodem k použití. Nedodržení pokynů může vést k úrazu elektrickým proudem a vážnému zranění osob.
- Návod uschovejte pro pozdější použití.
- Pracoviště udržujte čisté a dobře osvětlené.
- Pojmem elektrické nářadí se rozumí nářadí pracující jak s přívodem elektrického proudu ze síťové zástrčky, tak nářadí pracující na přídavné akumulátory.
- Elektrické nářadí nepoužívejte v prostředí s nebezpečím výbuchu, kde se vyskytují hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.
- Při používání elektrického nářadí je nutno zamezit přístupu dětí a dalších osob.
- Vidlice elektrického přívodu nářadí musí odpovídat síťové zásuvce. Vidlici nikdy nijak neupravujte. S nářadím, které má ochranné spojení se zemí, se nesmí používat žádné zásuvkové adaptéry.
- Obsluha se nesmí tělem dotýkat uzemněných předmětů, jako jsou například potrubí, tělesa ústředního topení, sporáky a chladničky.
- Elektrické nářadí se nesmí vystavovat dešti, vlhku nebo moku.
- Přívod se nesmí používat k jiným účelům jako je nošení nebo tahání. Přívod chraňte před horkem, mastnotou, ostrými hranami nebo pohyblivými částmi.
- Je-li elektrické nářadí používáno venku, musí se použít prodlužovací přívod vhodný pro venkovní použití.
- Používá-li se elektrické nářadí ve vlhkých prostorech, je nutné používat napájení chráněné proudovým chráničem (RCD). Pojem „*proudový chránič (RCD)*“ může být nahrazen pojmem „*hlavní jistič (GFCI)*“ nebo „*jistič unikajícího proudu (ELCB)*“.
- Při používání elektrického nářadí musí být obsluha pozorná, musí se věnovat tomu, co právě dělá, musí se soustředit a střídavě uvažovat. Elektrické nářadí se nesmí používat, je-li obsluha unavena nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.
- Používejte ochranné pomůcky, ochranu očí, uší, hlavy a rukou.
- Před zapojením do sítě se ujistěte, že je vypínač nářadí ve vypnuté poloze.
- Před zapnutím nářadí odstraňte všechny seřizovací klíče.
- Udržujte stabilní postoj a rovnováhu.
- Oblékejte se vhodným způsobem. Nenoste volné oděvy ani šperky. Vlasy mějte dostatečně daleko od pohyblivých částí.
- Jsou-li k dispozici prostředky pro připojení zařízení k odsávání a sběru prachu, je nutno zajistit, aby se taková zařízení připojila a správně používala.
- Elektrické nářadí nepřetěžujte. Používejte jej pouze k účelu, ke kterému bylo vyrobeno.
- Vadné elektrické nářadí nepoužívejte a ihned kontaktujte svého prodejce.
- Před jakýmkoliv seřizováním nebo výměnou příslušenství či uskladněním je nutné vytáhnout vidlici ze síťové zásuvky a/nebo odejmout bateriovou soupravu z elektrického nářadí, je-li odnímatelná.
- Elektrické nářadí je nutno skladovat mimo dosah dětí a mimo dosah osob, které nebyli pro provoz proškoleny.
- Řezací nástroje je nutno udržovat ostré a čisté.
- Rukojeti a úchopové povrchy je nutno udržovat suché, čisté a bez mastnot.
- Nářadí produkuje elektromagnetické pole a v extrémních případech může reagovat s aktivním nebo pasivním zdravotním implantátem. Z tohoto důvodu není osobám s implantáty doporučeno s nářadím pracovat.
- Opravy elektrického nářadí je nutno svěřovat odpovědné osobě (prodejci), která bude používat identické náhradní díly.
- Baterie nerozdělávejte ani nedemontujte. Neumisťujte je do blízkosti ohně.
- Při kontaktu kapaliny z baterie s kůží, zasažené místo vodou a vyhledejte lékaře.
- Při spolknutí kapaliny z baterie ihned vyhledejte lékaře.
- Baterie nejlépe pracuje při pokojové teplotě.
- Pokud nářadí nepoužíváte, baterii z něj vyjměte.
- Používejte pouze výrobcem schválené baterie a nabíječky.

Skladování a likvidace odpadu:



Při uskladnění nářadí očistěte a uložte na suché místo mimo dosah dětí s teplotou maximálně 40 stupňů Celsia. Výrobek obsahuje elektrické/elektronické součásti, které jsou nebezpečným odpadem. Podle evropské směrnice 2012/19 EU se elektrická a elektronická zařízení nesmějí vyhazovat do smíšeného odpadu, ale je nezbytné je odevzdat k ekologické likvidaci na k tomu určená sběrná místa. Informace o těchto místech obdržíte na obecním úřadu.



U Prohlášení o shodě

Distributor: TorriaCars s.r.o., Jiráskova 476/69, Liberec, 46001, www.torriacars.cz, email: info@torriacars.cz,
IČ: 28723163 DIČ: CZ28723163
Výrobce: F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland

prohlašuje, že následně označené zařízení na základě své koncepce a konstrukce, stejně jako na trh uvedené provedení, odpovídají příslušným bezpečnostním požadavkům Evropské unie. Při námi neodsouhlasených změnách zařízení ztrácí toto prohlášení svou platnost. Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Geko G81032

Polyfúzní svářečka plastových trubek 1000W
bylo navrženo a vyrobeno ve shodě s následujícími normami:
EN 55014-1+A1+A2, EN 61000-3-2+A1+A2, EN 61000-3-3+A1+A2, EN 55014-2+A1+A2, EN 60335-2-45+A1, EN 60335-1, EN 62321

a harmonizačními předpisy:
2006/65/EC, 2004/108/EC, 2011/65/EU

a je v souladu s CE certifikátem:
Kompletaci technické dokumentace provedl Grzegorz Kowalczyk se sídlem na adrese výrobce. Technická dokumentace je dostupná na adrese výrobce.
Místo a datum vydání EU prohlášení o shodě: F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland
9.9.2016

Osoba oprávněná vypracováním EU prohlášení o shodě jménem výrobce

(podpis, jméno, funkce):

Grzegorz Kowalczyk

Jednatel



mgr Grzegorz Kowalczyk

Authorised person

Distributor: TorriaCars s.r.o., Jiráskova 476/69, Liberec, 46001, www.torriacars.cz, email: info@torriacars.cz,
IČ: 28723163 DIČ: CZ28723163
Výrobce: F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland